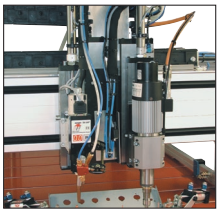
Koordinatentisch | Stud welding machine

KTS-1050 CNC



Option: Fräs-, Bohrköpfe
Option: Milling, drilling heads



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled

Abbildung ähnlich | Similar illustration
Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung | Illustration without safety device

400 V 3~ 50/60 Hz | TÜV Rheinland | Ø 2 mm – 8 mm (M3 – M10) | FE Stahl | Steel | A2 A4 | Al | CuZn | USB

Die Bolzenschweißanlage KTS-1050 CNC ist das Einsteigermodell im CNC-Bereich und erzielt in Präzision, Produktivität und Funktionssicherheit beste Ergebnisse. Mit einem Arbeitsbereich von XY - 750 mm x 1030 mm bietet dieser Koordinatentisch einen rentablen Betrieb bereits bei kleinen und mittleren Stückzahlen. Ein geschweißtes Maschinengestell und eine präzise überfräste T-Nutenplatte sorgen für maximale Steifigkeit. Hohe Präzision und Genauigkeit im Dauerbetrieb sind dadurch jederzeit sichergestellt.

The KTS-1050 CNC stud welding machine is a CNC entry-level model which achieves best results in terms of accuracy, productivity and operational reliability. With a working area of 750 mm x 1030 mm (XY), it enables profitable operation even with low and medium-scale manufacture. A welded machine frame and a precisely surface-milled T-slot board provide maximum stiffness. This helps to ensure high precision and accuracy at all times during continuous operation.

PRODUKT - HIGHLIGHTS

- Praxisorientierte Ausstattung
- Arbeitsbereich XY – 750 x 1030 mm
- Qualität und Präzision „Made in Germany“
- Einsetzbarkeit für alle Bolzenschweißsysteme
- Steuerung mit grafischem Programmiersystem
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Bauteile
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

PRODUCT HIGHLIGHTS

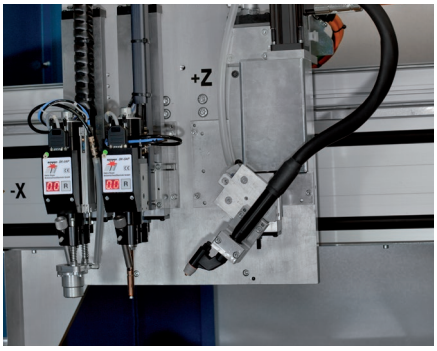
- Equipment based on practical needs
- XY working area – 750 x 1030 mm
- Quality and precision "Made in Germany"
- Suitable for all stud welding processes
- Control unit with graphical programming system
- Extremely favourable price/performance ratio
- Long service life thanks to high-quality components
- Complies with the EU Machinery Directive 2006/42/EC

© SOYER ® - 10/2018

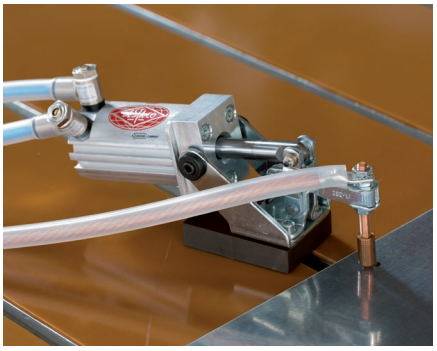
KTS-1050 CNC

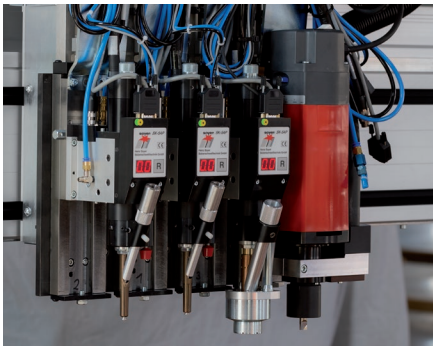
KTS-1050 CNC	Technische Daten | Technical Data
Schweißbereich	Bolzen und Stifte aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Welding range	Studs and pins of steel and stainless steel from M3 - M10 or 2 - 8 mm in diameter and of aluminium and brass from M3 - M8 or 2 - 8 mm in diameter
Aufspannfläche T-Nutenplatte	1540 mm x 1000 mm
Clamping surface T-slot board	1540 mm x 1000 mm
Arbeitsbereich X	750 mm
Working area X	750 mm
Arbeitsbereich Y	1030 mm
Working area Y	1030 mm
Arbeitsbereich Z (Servoantrieb)	200 mm (Pneumatischer Schlitten 120 mm / Durchfahrtshöhe 300 mm)
Working area Z (servo drive)	200 mm (pneumatic slide 120 mm / clearance height 300 mm)
Belastbarkeit T-Nutenplatte	100 kg
Load capacity of T-slot board	100 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0.15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Repeating accuracy	± 0.05 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 400 mm/s
Positioning speed	max. 400 mm/s
Abmessungen	1480 mm x 2050 mm x 1975 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	1 480 mm x 2050 mm x 1975 mm (w x h x d, without control system)
Gewicht	1500 kg
Weight	1500 kg
Ausrüstung / Achsen	Kugelgewindetrieb und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis. Z-Achse: 200 mm, pneumatischer Hub 120 mm
Appurtenances / Axes	Ball screw and servomotor drive module in closed loop . Z-axis: 200 mm, pneumatic welding stroke 120 mm

Andere Optionen und kundenspezifische Lösungen auf Anfrage möglich!
Other options and customer-specific solutions are available upon request!



Option: Schwenkbare Schweißkopfachse
Option: Rotatable welding head axis


Option: Pneumatik-Kraftspanner
Option: Pneumatic power clamp


Option: Fräs-, Bohrköpfe
Option: Milling, drilling heads

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice
Weitere Details unter www.soyer.de | Please refer to www.soyer.com for further details

© SOYER ® - 10/2018