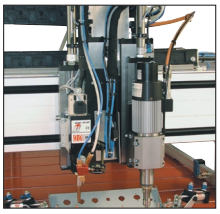
Koordinatentisch | Stud welding machine

KTS-1550 CNC



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled

Option: Fräs-, Bohrköpfe
Option: Milling, drilling heads

Keine Einschränkung des Arbeitsbereiches bei bis zu vier Köpfen
No limitation in working range even when up to four welding heads are in operation



Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung
Illustration without safety device

400 V 3~ 50/60 Hz | TÜV Rheinland | Ø 2 mm – 8 mm (M3 – M10) | FE Stahl \|Steel | A2 A4 | Al | CuZn | USB

Das Kombimodell im Mittelformat mit einem Arbeitsbereich von XY – 1050 mm x 1500 mm ermöglicht das präzise, vollautomatische Aufschweißen von Bolzen und Stiften aus Stahl und rostfreiem Stahl bis M10. Ein geschweißtes Maschinengestell und eine präzise überfräste T-Nutenplatte sorgen für maximale Steifigkeit. Hohe Präzision und Genauigkeit im Dauerbetrieb sind dadurch jederzeit sichergestellt.

The versatile, medium format CNC stud welding machine with a working area of 1050 mm x 1500 mm (XY) allows steel and stainless steel studs and pins up to M10 to be precisely and fully automatically welded. A welded machine frame and a precisely surface-milled T-slot board provide maximum stiffness. This helps to ensure high precision and accuracy at all times during continuous operation.

PRODUKT - HIGHLIGHTS

- Praxisorientierte Ausstattung
- Arbeitsbereich XY – 1050 x 1500 mm
- Qualität und Präzision „Made in Germany“
- Einsetzbarkeit für alle Bolzenschweißsysteme
- Steuerung mit grafischem Programmiersystem
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Bauteile
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

PRODUCT HIGHLIGHTS

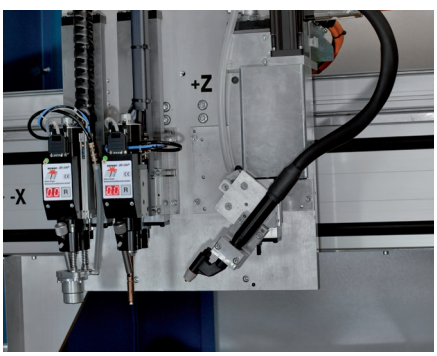
- Equipment based on practical needs
- XY working area – 1050 x 1500 mm
- Quality and precision "Made in Germany"
- Suitable for all stud welding processes
- Control unit with graphical programming system
- Extremely favourable price/performance ratio
- Long service life thanks to high-quality components
- Complies with the EU Machinery Directive 2006/42/EC

© SOYER ® - 10/2018

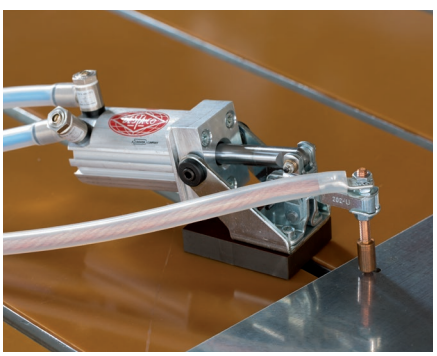
KTS-1550 CNC

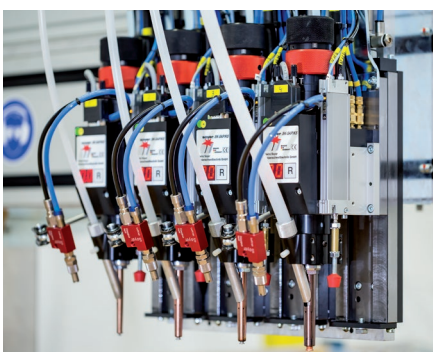
KTS-1550 CNC	Technische Daten | Technical Data
Einsatzbereich	Bolzenschweißanlage für Bolzen und Stifte nach DIN EN ISO 13918 aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Range of application	Stud welding machine for weld studs and pins as per DIN EN ISO 13918 made of steel and stainless steel from M3 - M10 or Ø 2 - 8 mm, studs and pins made of aluminium and brass from M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm
Aufspannfläche T-Nutenplatte	2080 mm x 1300 mm
Clamping surface T-slot board	2080 mm x 1300 mm
Arbeitsbereich X	1050 mm (bei max. vier Schweißköpfen erreichen alle den kompletten Arbeitsbereich)
Working area X	1050 mm [entire working area can be reached by each welding head (max. 4)]
Arbeitsbereich Y	1500 mm
Working area Y	1500 mm
Arbeitsbereich Z (Servoantrieb)	200 mm (Pneumatischer Schlitten 120 mm / Durchfahrtshöhe 300 mm)
Working area Z (servo drive)	200 mm (pneumatic slide 120 mm / clearance height 300 mm)
Belastbarkeit T-Nutenplatte	150 kg
Load capacity of T-slot board	150 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0.15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Repeating accuracy	± 0.05 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 370 mm/s
Positioning speed	max. 370 mm/s
Abmessungen	1780 mm x 2050 mm x 2575 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	1780 mm x 2050 mm x 2575 mm (w x h x d, without control system)
Gewicht	1900 kg (Je nach Zubehör sind Abweichungen möglich)
Weight	1900 kg (deviations are possible depending on accessories)
Ausrüstung / Achsen	Kugelgewindetrieb und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis. Z-Achse: 200 mm, pneumatischer Hub 120 mm
Appurtenances / Axes	Ball screw and servomotor drive module in closed loop . Z-axis: 200 mm, pneumatic welding stroke 120 mm

Andere Optionen und kundenspezifische Lösungen auf Anfrage möglich!
Other options and customer-specific solutions are available upon request!



Option: Schwenkbare Schweißkopfachse
Option: Rotatable welding head axis


Option: Pneumatik-Kraftspanner
Option: Pneumatic power clamp


Option für bis zu vier Schweißköpfe
Option for up to four welding heads

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice
Weitere Details unter www.soyer.de | Please refer to www.soyer.com for further details

© SOYER ® - 10/2018