KTS-2600 CNC



Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung
Illustration without safety device



Der Koordinatentisch KTS-2600 CNC ist das Großformat-Modell im CNC-Bereich und zeichnet sich durch hohe Präzision und Genauigkeit im Dauerbetrieb aus. Durch das XXL-Konzept können mit einem Arbeitsbereich von XY – 1270 mm x 2600 mm nun auch große Teile gefertigt werden. Ein geschweißtes Maschinengestell und eine präzise überfräste T-Nutenplatte sorgen für maximale Steifigkeit. Hohe Präzision und Genauigkeit im Dauerbetrieb sind dadurch jederzeit sichergestellt.

The large-scale KTS-2600 CNC stud welding machine features high performance and precision at all times during continuous operation. Thanks to the XXL concept and with a working area of 1270 mm x 2600 mm (XY), it is now also possible to manufacture large parts. A welded machine frame and a precisely surface-milled T-slot board provide maximum stiffness. This helps to ensure high precision and accuracy at all times during continuous operation.

PRODUKT - HIGHLIGHTS

- Praxisorientierte Ausstattung
- Arbeitsbereich XY – 1270 x 2600 mm
- Qualität und Präzision „Made in Germany“
- Einsetzbarkeit für alle Bolzenschweißsysteme
- Steuerung mit grafischem Programmiersystem
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Bauteile
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

PRODUCT HIGHLIGHTS

- Equipment based on practical needs
- XY working area – 1270 x 2600 mm
- Quality and precision "Made in Germany"
- Suitable for all stud welding processes
- Control unit with graphical programming system
- Long service life thanks to high-quality components
- Complies with the EU Machinery Directive 2006/42/EC

© SOYER ®- 10/2018

KTS-2600 CNC

KTS-2600 CNC	Technische Daten | Technical Data
Einsatzbereich	Bolzenschweißanlage für Bolzen und Stifte nach DIN EN ISO 13918 aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Range of application	Stud welding machine for weld studs and pins as per DIN EN ISO 13918 made of steel and stainless steel from M3 - M10 or Ø 2 - 8 mm, studs and pins made of aluminium and brass from M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm
Aufspannfläche T-Nutenplatte	1800 mm x 3260 mm
Clamping surface T-slot board	1800 mm x 3260 mm
Arbeitsbereich X	1270 mm (bei max. vier Schweißköpfen erreichen alle den kompletten Arbeitsbereich)
Working area X	1270 mm [entire working area can be reached by each welding head (max. 4)]
Arbeitsbereich Y	2600 mm
Working area Y	2600 mm
Arbeitsbereich Z	200 mm (Servoantrieb) und 125 mm (Pneumatischer Schlitten) Durchfahrtshöhe Portal 300 mm
Working area Z	200 mm (servo drive) and 125 mm (pneumatic slide) / 300 mm (clearance height)
Belastbarkeit T-Nutenplatte	250 kg
Load capacity of T-slot board	250 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0.15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Repeating accuracy	± 0.05 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 500 mm/s
Positioning speed	max. 500 mm/s
Abmessungen	2060 mm x 2050 mm x 3450 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	2060 mm x 2050 mm x 3450 mm (w x h x d, without control system)
Gewicht	2500 kg (Je nach Zubehör sind Abweichungen möglich)
Weight	2500 kg (deviations are possible depending on accessories)
Ausrüstung / Achsen	Kugelgewindetrieb und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis. Z-Achse: 200 mm, pneumatischer Hub 120 mm
Appurtenances / Axes	Ball screw and servomotor drive module in closed loop . Z-axis: 200 mm, pneumatic welding stroke 120 mm





Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice
Weitere Details unter www.soyer.de | Please refer to www.soyer.com for further details

© SOYER ® - 10/2018