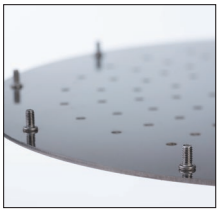
NC-Koordinatentisch | NC stud welding machine

PTS-500 NC



Anwendungsbeispiel
Application



Teach-in Bedienung
Teach-in operation

- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled



BUNDESPREIS 2010

230 V 1~ 50/60 Hz | TÜV Rheinland | Ø 2 mm – 8 mm Ø (M3 – M10) | FE Stahl | Steel | A2 A4 | Al | CuZn | USB

Der Allrounder PTS-500 NC mit einem Arbeitsbereich von XY – 500 mm x 350 mm ermöglicht es, Bolzen und Stifte bis M10 vollautomatisch nach allen bekannten Bolzenschweißverfahren zu verschweißen. Dieser Koordinatentisch ist einfach zu bedienen und erfordert keine speziellen Windows- oder Programmiersprachenvorkenntnisse.

The all-rounder PTS-500 NC with a working area of 500 mm x 350 mm (XY) allows studs and pins up to M10 to be fully automatically welded in accordance with all known stud welding processes. This stud welding machine is easy to operate and prior special knowledge of Windows or program languages is not required.

PRODUKT - HIGHLIGHTS

- Einfachste Teach-in Bedienung über Joystick
- Verfahrweg XY – 500 x 350 mm
- Kurze Einarbeitungszeit für neue Mitarbeiter
- Keine Windows-Kenntnisse erforderlich
- Keine Programmiersprachen-Vorkenntnisse erforderlich
- Programmierung über externen PC möglich
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschützt durch Gebrauchsmuster Nr.: DE 20 2009 012 369.3
- Qualität und Präzision „Made in Germany“

PRODUCT HIGHLIGHTS

- Simple Teach-in operating mode via joystick
- X-Y working area reaches 500 mm x 350 mm
- Very short training period for new staff
- No previous Windows know-how necessary
- No prior knowledge of program languages required
- Programming through external PC possible
- Machine complies with the EU guideline for machinery 2006/42/EC
- Very favourable price/performance ratio
- Protected by utility model no. DE 20 2009 012 369.3
- Quality and precision “Made in Germany”

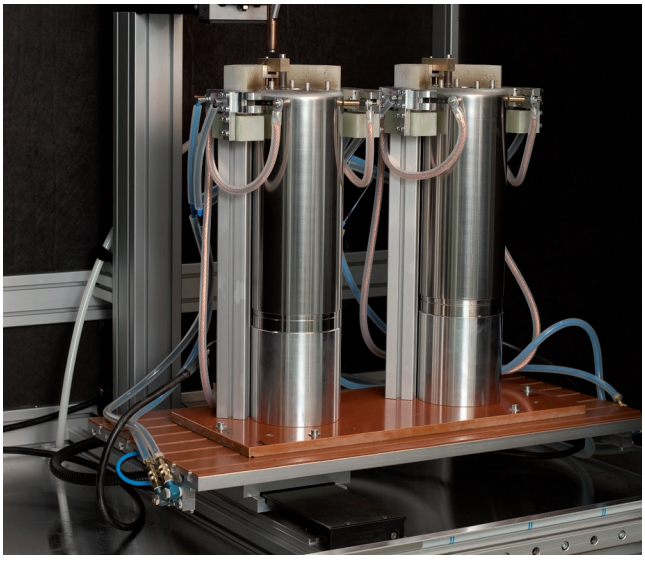
© SOYER ® - 10/2018

NC-Koordinatentisch | NC stud welding machine

PTS-500 NC

PTS-500 NC	Technische Daten | Technical Data
Schweißbereich	Bolzen und Stifte aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Welding range	Studs and pins of steel and stainless steel from M3 - M10 or 2 - 8 mm in diameter and of aluminium and brass from M3 - M8 or 2 - 8 mm in diameter
Aufspannfläche T-Nuten-platte	600 mm x 375 mm
Clamping surface T-slot board	600 mm x 375 mm
Arbeitsbereich X	500 mm
Working area X	500 mm
Arbeitsbereich Y	350 mm
Working area Y	350 mm
Belastbarkeit Tischplatte	50 kg
Load capacity of table board	50 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0,15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Repeating accuracy	± 0.05 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 100 mm/s
Positioning speed	max. 100 mm/s
Netzanschluss	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Mains supply	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Druckluft	5 - 7 bar
Compressed-air supply	5 - 7 bar
Abmessungen	1 500 mm x 1 950 mm x 1 050 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	1 500 mm x 1 950 mm x 1 050 mm (w x h x d, without control system)
Gesamtgewicht	260 kg
Total weight	260 kg





Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice
Weitere Details unter www.soyer.de | Please refer to www.soyer.com for further details

© SOYER ® - 10/2018