TECNA®

Advanced Resistance Welding Systems

RESEARCH • INNOVATION TECHNOLOGY

3450

SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 10kVA
UNIVERSAL WELDING STATION 10kVA
SISTEMA UNIVERSAL DE SOLDADURA 10kVA



IT EN ES

TECNA®
Via Meucci, 27
40024 - Castel S. Pietro Terme (BO)
Italy
Tel. +39 051 695 4411
Fax +39 051 695 4490
www.tecna.net
vendite@tecna.net
sales@tecna.net

ART. 3450		
Tensione di rete *Supply voltage / Tensión de red*	*400	V
Frequenza di rete *Mains frequency / Frecuencia de red*	*50 / 60	Hz
Protezione di rete (ritardati) *Mains protection (delayed) / Potencia nominal 50% ED*	25	A
Potenza nominale 50% ED *Nominal power 50% ED / Potencia nominal 50% ED*	10	kVA
Potenza massima di saldatura *Maximum welding power / Potencia máxima de soldadura*	50	kVA
Corrente secondaria massima *Maximum welding power / Corriente secundaria máxima*	8	kA
Corrente termica 100% *Thermal current 100% / Corriente térmica 100%*	0,88	kA
Tensione a vuoto secondaria *No load secondary voltage / Tensión de vacio secundaria*	8	V
Tempo di saldatura *Weld time / Tiempo de soldadura*	1 ÷ 99	cicli
Classe di protezione *Protection rating / Clase de protección*	21	IP
Peso *Weight / Peso*	105	Kg

* Altre tensioni e frequenze a richiesta
** Different voltages and frequencies on demand*
** Otras tensiones y frecuencias, bajo pedido*

Il Sistema universale di saldatura 10 kVA con pinza pneumatica, bracci e elettrodi raffreddati ad acqua e a richiesta cavi raffreddati ad acqua, con doppio programma e collegamento contemporaneo di due attrezzi con richiamo automatico del programma di saldatura memorizzato permette il risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro. La pinza Smart Gun è una pinza pneumatica brevettata con corsa regolabile e grilletto a doppia azione con pressione massima di 150 daN. Lavoro di riparazione per autocarrozzeria: saldatura a resistenza per punti di lamiere, raddrizzatura di lamiera con spotter (chiodi e rondelle), riscaldamento localizzato delle lamiere (elettrodo carbone), cucitura di lamierini in acciaio inox, saldatura di viti e rivetti. I sistemi di saldatura con trasformatori incorporati sono forniti completi di: controllo di saldatura TE95 digitale a microprocessore sincrono a doppio programma, regolazione del tempo in cicli e pulsazioni, regolazione della corrente di saldatura e compensazione. Cavi di saldatura: art. 3873 - Cavi (di saldatura) extraflessibili 150 mm2 L = 2000 mm; art. 3453 - Cavi raffreddati ad acqua 150 mm2 L = 2000 mm (a richiesta).

Universal welding station 10 kVA, with pneumatic gun. Upon request: water-cooled arms, electrodes, cables with double program and simultaneous connection of two tools, with automatic recall of the relevant memorized welding program, enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process. Smart Gun, patented pneumatic gun with adjustable stroke and double action trigger.
Car body shop repair works: resistance spot welding of sheets, sheet straightening with spotter (nails and washers), localised sheets heating (carbon electrode), screws and rivets welding, inox sheet-metals spotting. The welding stations with epoxy-coated transformers are supplied equipped with: synchronous digital welding control unit TE95, with double program, time adjustment in cycles and pulses, welding current adjustment and compensation; Welding cables: Item 3873 - Extra-flexible (welding) cables 150 mm2, L = 2000 mm; Item 3453 - Water- cooled cables 150 mm2, L = 2000 mm (upon demand).

Estación universal de soldadura 10kVA con pinza neumática, brazos y electrodos refrigerados por agua y bajo petición cables refrigerados por agua, con doble programa para conexión simultanea de dos herramientas con llamada automática del programa de soldadura memorizado, ahorro de tiempo, evita errores y hace que el trabajo sea simple y seguro. Smart gun es una pinza neumática patentada con carrera regulable y gatillo de doble acción.
Trabajo de reparación para autocarrocerías: Soldadura por resistencia a puntos de chapas, enderezado de chapas con spotter (clavos y arandelas), calentamiento localizado de las chapas (electrodo carbón), soldadura de tornillos y remaches, costura en chapas finas de acero inoxidable, soldadura de tornillos y remaches. Las estaciones de soldadura con transformadores incorporados incluyen: control de soldadura TE95 digital de microprocesador síncrono de doble programa, ajuste del tiempo en ciclos y pulsaciones, ajuste de la corriente de soldadura y compensación. Cables de soldadura: cód. 3873 - Cables (de soldadura) extra - flexibles 150mm2 L= 2000mm; cód. 3452 - Cables refrigerados por agua 150mm2 L=1800 mm; cód. 3453 Cables refrigerados por agua 150 mm2 L=2000 mm: cód. 3454 - Cables refrigerados por agua 150mm2 L= 2400mm.

250 - 09/2016 - DP0503ITENES - TECNA SpA - Castel San Pietro Terme - tipografia F.lli CAVA srl