Master M

Rozšírte svoje možnosti



KEMPPI


KEMPPI

Master M

Rozšírte svoje možnosti

Navrhnutý a vyrobený vo Fínsku. Master M je prémiový kompaktný MIG/MAG zvárací zdroj, poskytujúci vysokú efektivitu a funkčnosť pri zváraní v priemyselných podmienkach. Digitálne riadenie zváracieho oblúka, rýchle nastavenie parametrov a vynikajúci pomer výkonu a hmotnosti stanovujú nové štandardy pre kvalitu a produktivitu zvárania.

Vyberte si z troch špičkových modelov (353, 355 alebo 358) s režimami manuálneho zvárania, Auto a Auto Pulse zvárania (modely 355 a 358). Môžete zvárať s plynom chladenými horákmi alebo doplniť zostavu o vodnú chladiacu jednotku, ktorá maximalizuje využitie zváracieho výkonu na 350 A pri 40% ED.

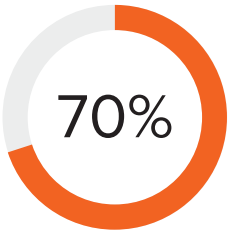
Zažite novú úroveň produktivity a riadenia zváracieho oblúka aktivovaním procesov MAX (voliteľná softvérová výbava modelov Master M 355 a 358).

Objednajte si zváracie procesy MAX k vášmu novému zváraciemu zdroju, alebo si ich zakúpte kedykoľvek neskôr.

Zapnite pracovné LED svetlá pre bezpečnú a pohodlnú prácu. Integrovaný samonabíjací systém LED pracovného osvetlenia je štandardnou výbavou všetkých modelov Master M. Tento praktický zdroj svetla funguje s napájaním zo siete alebo bez nej, čo zvyšuje bezpečnosť a produktivitu pri zlých svetelných podmienkach na pracovisku.

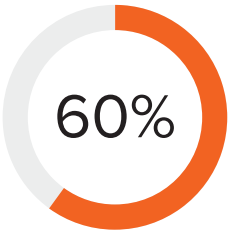
Master M je ideálny pre použitie v dielni alebo na stavbách. J e vyrobený z vysoko odolného vstrekovaného plastu, ktorý odoláva nárazom a rôznym iným nástrahám pri každodennom používaní.

HLAVNÉ VÝHODY



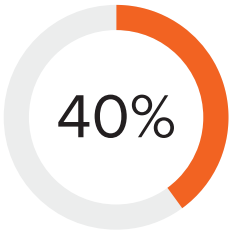
VYŠŠIA PRODUKTIVITA

Softvérové oblúkové zváracie procesy MAX a Wise zvyšujú produktivitu a rýchlosť zvárania, zlepšujú ovládanie zvarového kúpeľa a znižujú množstvo vneseného tepla do zvarového spoja.



RÝCHLE NASTAVENIE

Až o 60 % rýchlejšie nastavenie parametrov vďaka Weld Assist v porovnaní s manuálnym nastavením. Všetko, čo musíte urobiť, aby ste mohli začať zvárať, je vybrať typ spoja, polohu zvárania a hrúbku materiálu.



VYSOKÝ VÝKON

Kompaktný multiprocesový zvárací zdroj Master M poskytuje zvárací výkon 350 A MIG / MAG pri 40 % ED pri 40 ° C.

Zvýšte štandard pre kvalitu zvárania



Master M 353

MIG/MAG zváracie procesy Manual, Auto, ako aj procesy DC TIG a MMA.

- Farebný LCD displej
- Softvérový balík Work pack, obsahujúci programy pre zváranie Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl
- Nastavenie parametrov s Weld Assist
- LED pracovné svetlá
- 6 pamäťových kanálov
- Powerlog
- Tlačidlá pre zavedenie drôtu a test plynu
- Kinetická brzda cievky
- Osvetlenie vnútra podávača
- Auto kalibrácia
- USB port
- Bezpečné zdvíhanie
- Uzamknutie pomocou PIN
- Stehovanie

Master M 355

MIG/MAG zváracie procesy Manual, Auto a Auto Pulse, ako aj procesy DC TIG a MMA.

- Farebný LCD displej
- Softvérový balík Work pack, obsahujúci programy pre zváranie Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl
- Nastavenie parametrov s Weld Assist
- Zvárací proces WiseFusion
- LED pracovné svetlá
- 6 pamäťových kanálov
- Powerlog
- Plynová ochrana a pritokomer
- Tlačidlá pre zavedenie drôtu a test plynu
- Kinetická brzda cievky
- Osvetlenie vnútra podávača
- Auto kalibrácia
- USB port
- Bezpečné zdvíhanie
- Uzamknutie pomocou PIN
- Stehovanie

Master M 358

MIG/MAG zváracie procesy Manual, Auto a Auto Pulse, ako aj procesy DC TIG a MMA.

- Plnofarebný TFT displej
- Integrovaná digitálna konetektivita
- Softvérový balík Work pack, obsahujúci programy pre zváranie Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl
- Nastavenie parametrov s Weld Assist
- Zvárací proces WiseFusion
- LED pracovné svetlá
- 100 pamäťových kanálov
- Powerlog
- Plynová ochrana a prietokomer
- Tlačidlá pre zavedenie drôtu a test plynu
- Kinetická brzda cievky
- Osvetlenie vnútra podávača
- Auto kalibrácia
- Bezpečné zdvíhanie

OPCIE

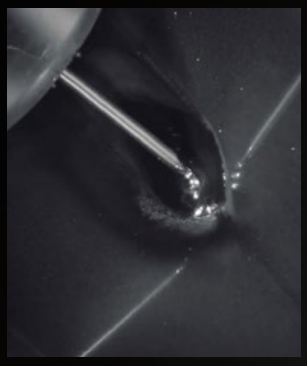
- Chladiaca jednotka Master M
- GXR10, diaľkové ovládanie na horáku
- SuperSnake GTX, medzipodávač
- Prietokomer plynu
- 2 alebo 4 kolesový transportný vozík
- Kompatibilita s Industry 4.0 a softvérom WeldEye Digital po pripojení modulu DCM
- Vyhrievanie podávača
- Vzduchový filter

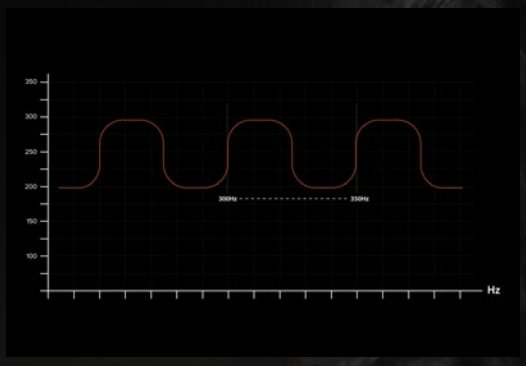
- Chladiaca jednotka Master M
- GXR10, diaľkové ovládanie na horáku
- SuperSnake GTX, medzipodávač
- Prietokomer plynu
- 2 alebo 4 kolesový transportný vozík
- Kompatibilita s Industry 4.0 a softvérom WeldEye Digital po pripojení modulu DCM
- Vyhrievanie podávača
- Vzduchový filter
- Špeciálne softvérové zváracie procesy MAX Cool, MAX Position, MAX Speed arc

- Chladiaca jednotka Master M
- Digitálne WPS
- GXR10, diaľkové ovládanie na horáku
- SuperSnake GTX, medzipodávač
- 2 alebo 4 kolesový transportný vozík
- Prispôsobené softvérové balíky na konkrétne materiály
- Natívna konektivita v zmysle I ndustry 4.0 zahŕňajúc WeldEye ArcVision a digitalnych WPS (dWPS)
- Vyhrievanie podávača
- Vzduchový filter
- Softvérové zváracie procesy MAX a Wise

Zdanlivo nemožné meníme na možné

Pre náročné zváracie aplikácie a vysoké výrobné ciele poskytujú nové softvérové zváracie procesy MAX zvýšenie rýchlosti zvárania, vylepšenie riadenia zvarového kúpeľa a nižší tepelný príkon do zvaru. Nové procesy MAX dopĺňajú overené softvérové produkty Wise a spoločne robia zo zdanlivo nemožného možné.

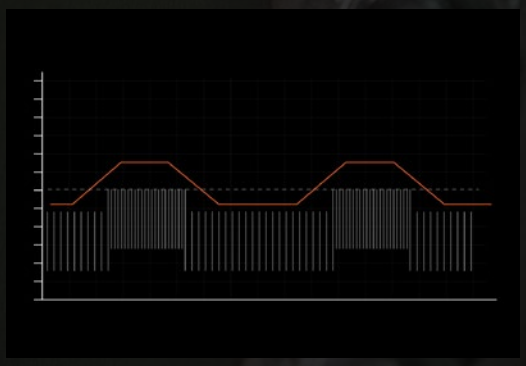




MAX SPEED

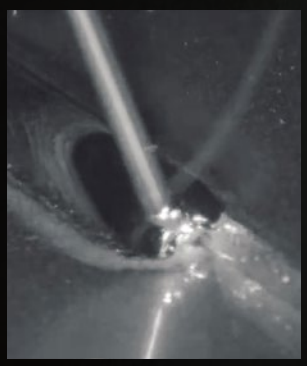
MAX Speed zvyšuje rýchlosť zvárania až o 70 %* v porovnaní s tradičným pulzným alebo sprchovým zváracím procesom. MAX Speed vytvára čisté, vysokokvalitné zvary, čím efektívne znižuje pracovný čas a náklady na zváranie. MAX Speed je určený na zváranie ocele a nehrdzavejúcej ocele v pozíciách PA a PB.

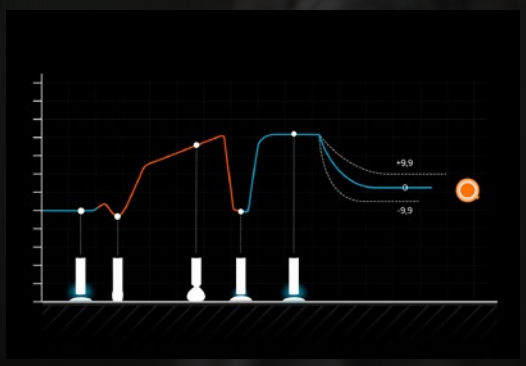




MAX POSITION

MAX Position pomáha zvládať pôsobenie gravitácie na roztavený zvarový kúpeľ. Proces MAX Position poskytuje lepšiu kontrolu a istotu pri zváraní v polohách. Je ideálny pre výplňové aj krycie vrstvy pri zváraní ocele, nehrdzavejúcej ocele a hliníku v polohe PF.





MAX COOL

MAX Cool znižuje tepelný príkon do zvaru až o 32 %, čím zlepšuje kontrolu tam, kde príliš vysoké teploty negatívne ovplyvňujú stabilitu zvarového kúpeľa a zvyšujú deformáciu spoja. MAX Cool je ideálny pre rôzne aplikácie, vrátane výroby tenkých plechov, zvárania koreňov, premosťovania medzier a zvárania tenkých extrudovaných profilov s prídavnými materiálmi Fe, Ss, $CuAl_8$ a $CuSi_3$.

Zistite viac informácií o špeciálnych zváracích procesoch.

› **kemp.cc/special-processes/com**

* Maximálne rýchlosti boli namerané pri automatizovaných a poloautomatických aplikáciách zvárania Ss. Obmedzenia rýchlosti platia pre ručné zváranie a oceľové materiály.

Viac možností

WORK PACK SOFTVÉR

Štandardný zvárací softvér zahŕňa programy pre zváranie s priemermi drôtu 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, a materiálmi Fe, Fe metal, Fe rutile, Ss rutile, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8. Modely Master M 355 a 358 podporujú aj voliteľný zvárací softvér.

MASTER M COOLER

Udržuje zvárací horák chladný a zaisťuje stabilitu horenia oblúka. Nádržka chladiacej jednotky sa ľahko čistí. Chladiaca jednotka má zabudované LED osvetlenie, ktoré uľahčuje sledovanie hladiny chladiacej kvapaliny a bežnú údržbu.

WELD ASSIST

Weld Assist je nástroj pre rýchlejšie nastavenie parametrov. Jednoducho vyberte typ spoja, polohu zvárania a hrúbku materiálu a ste pripravení zvárať. Predstavuje vynikajúcu inštruktážnu a edukačnú pomôcku. Parametre nastavené Weld Assist môžete manuálne upraviť podľa individuálnych preferencií.

SUPERSNAKE GTX

Rozšírte dosah zváracieho horáka pomocou kompaktného medzipodávača SuperSnake GTX vybaveného digitálnym displejom, vypínačom a pevným ochranným rámom.

PRACOVNÉ SVETLÁ

Zlepšite efektivitu a bezpečnosť práce so sieťovým napájaním alebo bez neho. LED osvetlením je vybavené aj vnútro podávača drôtu.



KONŠTRUKCIA PRE BEZPEČNÉ ZDVÍHANIE

Master M je možné zdvíhať za rukoväť pomocou vhodného zdvíhacieho zariadenia, čo umožňuje ich bezpečné premiestňovanie z miesta na miesto.

POWERLOG

Režim Powerlog umožňuje prepínanie medzi tromi rôznymi úrovňami zváracieho výkonu. Voľba sa prevedie pomocou krátkeho stlačenia spúšte horáka.

PLYNOVÁ OCHRANA

Zabraňuje zváraniu pri prerušení dodávky ochranného plynu alebo pri nepripojení plynu. Plynová ochrana je štandardne integrovaná do modelov 355 a 358.

AUTOMATICKÁ KALIBRÁCIA

Automatická kalibrácia kábla meria odpor zváracieho obvodu a kalibruje digitálne merače, čím zaisťuje, že zobrazená hodnota na displeji presne zodpovedá napätiu zváracieho oblúka. Umožňuje tak dosiahnutie súladu s WPS.



BEZDRÔTOVÁ KONEKTIVITA

Prenášajte a analyzujte zváracie dáta pomocou systému Kemppi WeldEye pre analýzu a správu zváracej výroby. Master M 358 obsahuje ZADARMO skúšobnú 3 mesačnú licenciu pre WeldEye ArcVision. Digitálne WPS (dWPS) sú voliteľným produktom pre Master M 358.



SuperSnake GTX

Riešenie pre zváranie na vzdialených a ťažko prístupných miestach

SuperSnake GTX rozširuje dosah štandardných zváracích MIG horákov s EURO koncovkou a poskytuje jednoduché a efektívne riešenie podávania pre rôzne zváracie drôty na veľké vzdialenosti.

SuperSnake GTX sa ľahko dostane na miesta, ktoré sú so základným zváracím vybavením nedostupné.

Ide o perfektné riešenie pre aplikácie, pri ktorých časté presúvanie zariadenia, nedostatočný dosah horáka či sťažený prístup predstavujú vážne výzvy.

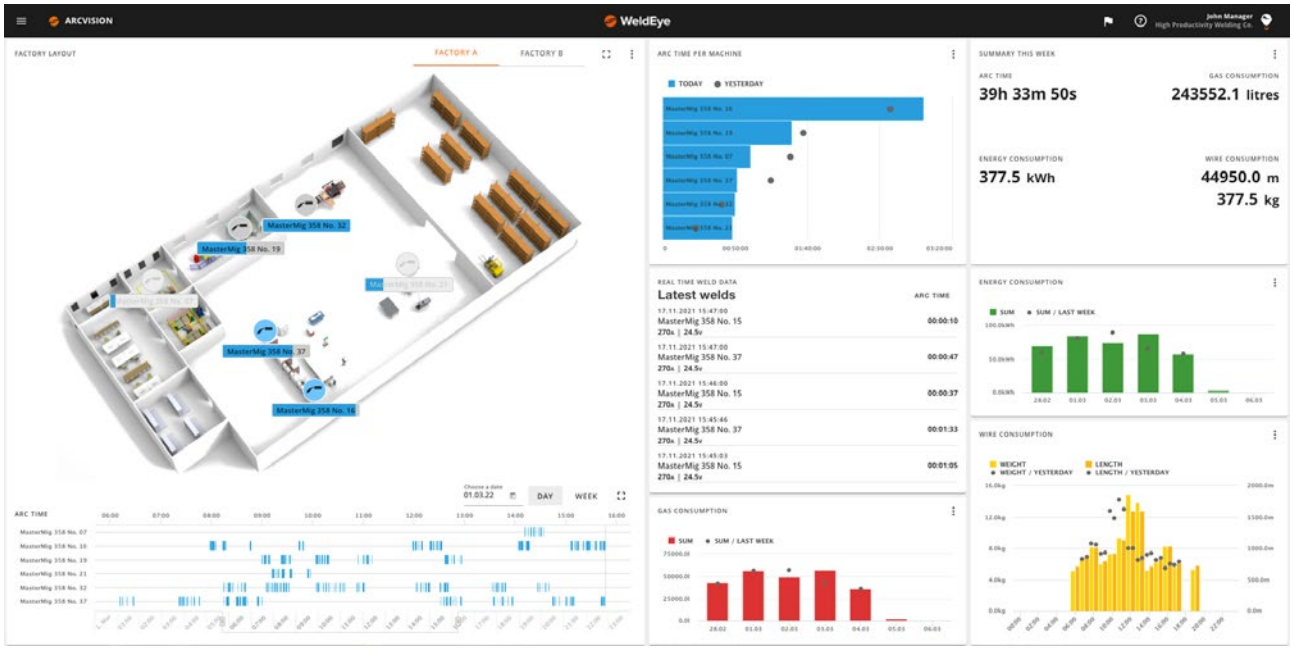
Pre viac informácií o použití medzipodávača SuperSnake si preštudujte návod na obsluhu Master M.

Viac informácií o medzipodávači SuperSnake:

› **kemp.cc/supersnake/com**

WeldEye

KEMPPI INDUSTRY 4.0



Aj jednoduché riešenie monitorovania produktivity zvárania môže priniesť pre väčšinu spoločností značné výhody a zlepšiť plánovanie pracovného toku.

WeldEye ArcVision

Získajte prehľad o horení oblúka a parametroch zvárania

WeldEye ArcVision je softvérové riešenie v zmysle Industry 4.0, ktoré sleduje a zaznamenáva čas horenia zváracieho oblúka a parametre zvárania pre lepší prehľad o zváracej výrobe. Údaje sa zo všetkých pripojených zváracích zdrojov bezdrôtovo prenášajú a ukladajú do cloudového systému WeldEye ArcVision. Získané dáta sa následne vizualizujú do prehľadných tabuliek a grafov, ktoré možno filtrovať na základe rôznych požiadaviek a pohodlne si ich prezerať prostredníctvom webového prehliadača na počítači alebo mobile.

VYSKÚŠAJTE ZADARMO
3-MESAČNÁ SKÚŠOBNÁ LICENCIA

Aktivujte si bezplatnú trojmesačnú skúšobnú licenciu na WeldEye ArcVision bez viazanosti. Súčasťou skúšobnej licencie je aj modul WeldEye Welding Procedures, pomocou ktorého si môžete vyskúšať fungovanie digitálnych WPS (dWPS) v systéme zváracieho zdroja Master M.

*Model Master M 358 je možné pripojiť k WeldEye ArcVision bez ďalšieho hardvéru, zatiaľ čo modely 353 a 355 nadväzujú spojenie prostredníctvom voliteľného zariadenia Digital Connectivity Module (DCM).

Viac informácií o WeldEye:

› weldeye.com

Viete, ako sa využívajú vaše zváracie zdroje?

WeldEye ArcVision automaticky zhromažďuje údaje z každého pripojeného zváracieho zdroja bez nutnosti akéhokoľvek zásahu zo strany užívateľa:

- čas horenia oblúka v hodinovom, dennom, týždennom a mesačnom prehľade
- zváracie parametre (A; V)
- spotreba zváracieho drôtu (kg)
- spotreba energie (kWh)

Prehľadná vizualizácia uľahčuje analýzu výroby:

- údaje o konkrétnom zváracom pracovisku
- porovnávacie zobrazenia doby horenia oblúka
- zobrazenie využitia zariadenia v reálnom čase na pláne pracoviska
- špecifické informácie o zváracom zdroji (nastavenie, verzia softvéru)
- možnosti prispôsobenia hlavného zobrazenia pomocou miniaplikácií

Technické informácie

PARAMETER		MASTER M G	MASTER M GM
Sieťové napätie 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ±10 % 220 - 230 V ±10 %
Výstup pri +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 -230 V]	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 -230 V]	280 A	280 A 240 A
	100% [380 - 460 V] 100% [220 -230 V]	220 A	220 A 190 A
Rozsah zváracieho prúdu a napätia	MIG [380 - 460 V] MIG [220 -230 V]	15 A/10 V - 350 A/ 45 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 -230 V]	15 A/10 V - 330 A/ 45 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 -230 V]	15 A/1 V - 350 A/ 45 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
Pripojenie horáku		Euro	Euro
Mechanizmus podávača drôtu		4-kladkový, jednomotorový	4-kladkový, jednomotorový
Priemer podávacích kladiek		32 mm	32 mm
Zváracie drôty	Fe	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	Ss	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	Mc/Fc	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Rýchlosť podávania		0.5 - 25 m/min	0.5 - 25 m/min
Hmotnosť cievky so zváracím drôtom (max)		20 kg	20 kg
Priemer cievky so zváracím drôtom (max)		300 mm	300 mm
Tlak ochranného plynu (max)		0.5 MPa	0.5 MPa
Pracovná teplota		-20…+40 °C	-20…+40 °C
Skladovacia teplota		-40…+60 °C	-40…+60 °C
EMC trieda		A	A
Krytie		IP23S	IP23S
Vonkajšie rozmery DxŠxV		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Hmotnosť bez príslušenstva		27 kg	27 kg
Doporučený výkon generátora prúdu (min)	400V	15 kVA	15 kVA
Normy		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

PARAMETER	MASTER M COOLER	MASTER M COOLER MV
Chladiaci výkon pri 1 l/min	1.0 kW	1.0 kW
Doporučená chladiaca kvapalina	MGP 4456 (zmes Kemppi)	MGP 4456 (zmes Kemppi)
Objem nádržky	3 l	3 l
Rozsah pracovnej teploty s doporučenou chladiacou kvapalinou	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Skladovacia teplota	-40…+60 °C	-40…+60 °C
EMC trida	A	A
Stupeň krytia (v zmontovanom stave)	IP23S	IP23S
Vonkajšie rozmery DxŠxV	635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Hmotnosť bez príslušenstva	14,9 kg	14,9 kg
Normy	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

Objednávacie čísla

POLOŽKA	OBJEDNÁVACIE ČÍSLO
MASTER M 353 G	MSM353G
MASTER M 353 GM	MSM353GM
MASTER M 355 G	MSM355G
MASTER M 355 GM	MSM355GM
MASTER M 358 G	MSM358G
MASTER M 358 GM	MSM358GM
MASTER M COOLER	MSMC1KW
MASTERMIG COOLER MULTI VOLTAGE	MSMC1KWM
T35A, DVOKLOLESOVÝ TRANSPORTNÝ VOZÍK BEZ FĽAŠE	T35A
T25MT DVOJKOLESOVÝ VOZÍK PRE STREDNÚ FĽAŠU	T25MT
P45MT ŠTVORKOLESOVÝ VOZÍK PRE VEĽKÚ FĽAŠU	P45MT
P43MT ŠTVORKOLESOVÝ VOZÍK BEZ FĽAŠE	P43MT
SÚPRAVA PRE VYHRIEVANIE PODÁVAČA	SP021614
SADA PRE REGULÁCIU PRIETOKU PLYNU S ROTAMETROM	SP801136
SUPERSNAKE SADA	SP023803
SADA FILTROV PRE ZVÁRACÍ ZDROJ MASTERMIG	SP023312
MMA EURO KONEKTOR 500A	SP801140
HR40 DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE S DVOMI POTENCIOMETRAMI	HR40
GXR10 DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE NA ZVÁRACOM HORÁKU	GXR10
MSM MAX Speed	MSM80000
MSM MAX Cool	MSM70000
MSM MAX Position	MSM90000
MSM WiseFusion	MSM40000
MSM WisePenetration	MSM50000
MSM WiseSteel	MSM60000

Návod na obsluhu

Master M dokumenty

› **kemp.cc/masterm/manuals**

Obj. čísla

Master M obj. čísla

› **kemp.cc/masterm/product-codes**

3 roky záruka

Spravte záručnú registráciu

› **kemppi.cc/warranty/com**

Designed for welders

Kemppi je lídrom v oblasti navrhovania zariadení pre oblúkové zváranie. Neustálym zdokonaľovaním zváracieho oblúka sa snažíme zabezpečiť stále vyššiu kvalitu a efektivitu zvárania.

Od spoločností zaoberajúcimi sa priemyselným zváraním až po individuálnych profesionálnych zváračov ponúka Kemppi pokrokové produkty, digitálne riešenia a služby. Naším hlavným cieľom je použiteľnosť a spoľahlivosť našich výrobkov. Disponujeme distribučnou sieťou vysoko kvalifikovaných partnerov pokrývajúcich viac ako 70 krajín, vďaka čomu dokážeme slúžiť klientom lokálne.

Kemppi so sídlom v Lahti vo Fínsku zamestnáva viac ako 800 špecialistov na zváranie v 17 krajinách a dosahuje príjmy vo výške 178 miliónov EUR.

www.kemppi.com

robotec INDUSTRIAL AUTOMATION

robotec, s.r.o. - oficiálny distribútor KEMPPI
Hlavná 3 • 038 52 Sučany • Slovenská republika
+421 901 923 361 • welding@robotec.sk • www.robotec.sk