KEMPPI

# MINARC T 223 ACDC

## ZVÁRAJTE A ČISTITE



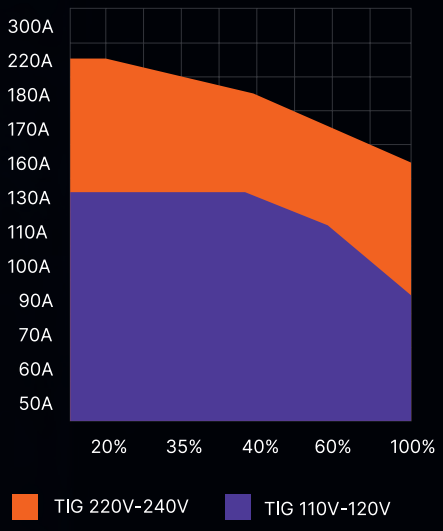
# PERFEKTNÉ ZVARY, DOKONALE ČISTÉ.

## Zvárajte a čistite s jedným TIG zváracím zdrojom.

Minarc T 223 ACDC GM je úplne nový jednofázový TIG zvárací zdroj na zváranie striedavým alebo jednosmerným zváracím prúdom 220 A, ktorý zároveň umožňuje elektrolytické čistenie zvarov. Tento prenosný viacnapäťový zvárací zdroj ponúka vysokú kvalitu zvárania a zároveň umožňuje čistenie výsledných zvarov na profesionálnej úrovni.

Zváračka Minarc T 223 ACDC je výkonná a všestranná. Štandardne je vybavená rôznymi zváracími funkciami, pulzným režimom zvárania, pamäťovými kanálmi a voliteľným diaľkovým ovládaním. Nastavenie zváracieho zdroja je jednoduché. Veľký farebný displej je prehľadný a chránený krytom proti nárazom.

### Zaťažovateľ






## MAX WeldClean

Nový proces MAX WeldClean sa používa rýchlo a jednoducho. Zmena zváracieho horáka TIG na čističku zvarov trvá doslova len chvíľu, takže pozvárané zvary budú dokonale vyčistené oveľa rýchlejšie.

**Kroky procesu:**

1.) Zváranie.
2.) Konverzia TIG horáka na čistenie.
3.) Čistenie zvarov pomocou nízkeho prúdu a čistiaceho roztoku.
4.) Netralizácia čistou vodou.
5.) Hotovo.

Pomocou tohto QR kódu si môžete pozrieť video s postupom čistenia zvaru.




# HLAVNÉ VÝHODY



### Prémiová kvalita zvárania

Presné a precízne zváranie TIG prúdom 220 A s jednoduchým ovládaním na veľkom farebnom displeji.



### Výkonné elektrolytické čistenie zvarov

MAX WeldClean je jednoduchý elektrolytický čistiaci proces, ktorý odstraňuje oxidáciu a zafarbenie zvarov.




### Jednoduché prenášanie

Presuňte zariadenie tam, kde ho potrebujete, a ušetrite čas vďaka zváraniu a dokončovaniu na tom istom mieste.

# **MINARC T** 223 ACDC

| Položka | | Minarc T 223 ACDC |
|---|---|---|
| Sieťové napájacie napätie 1~ 50/60 Hz | | 110 - 130 V ±10 %<br>220 - 240 V ±10 % |
| Výstup pri +40 °C | 20% [220 -230 V]<br>20% [110 -130 V] | 220 A (MMA 170 A)<br>130 A (MMA 90 A) |
| | 60% [220 -230 V]<br>60% [110 -130 V] | 170 A (MMA 130 A)<br>110 A (MMA 70 A) |
| | 100% [220 -230 V]<br>100% [110 -130 V] | 160 A (MMA 110 A)<br>90 A (MMA 75 A) |
| Rozsah zváracieho prúdu a napätia | TIG [220 -230 V]<br>TIG [110 -130 V] | 5 A/8 V...220 A/20 V<br>5 A/8 V...130 A/16 V |
| | MMA [220 -230 V]<br>MMA [110 -130 V] | 15 A/15 V...170 A/34 V<br>15 A/15 V...90 A/30 V |
| Rázového napätie oblúka | | 12 KV |
| Rozsah prevádzkovej teploty | | -20...+40 °C |
| Rozsah skladovacej teploty | | -40...+60 °C |
| EMC trieda | | A |
| Krytie | | IP23 |
| Vonkajšie rozmery | DxŠxV | 520 × 250 × 379 mm |
| Hmotnosť bez príslušenstva | | 16,8 kg |
| Normy | EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 | |
| Kód produktu | | MIT223ACDCGM<br>MIT223ACDCGMAU |




robotec
INDUSTRIAL AUTOMATION

robotec, s.r.o.
Hlavná 3 • 038 52 Sučany • Slovenská republika
+421 901 923 361 • welding@robotec.sk • www.robotec.sk