HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax125

Doporučený řezný výkon 38 mm (1-1/2 palce)
Dělicí řezný výkon 57 mm (2-1/4 palce)
Profesionální úroveň



Powermax125 je součástí rodiny Powermax® a vyznačuje se 100% dovoleným zatížením pro nejnáročnější manuální řezání, strojní či robotické řezání nebo drážkování.

Hlavní obchodní přínosy

Zvýšení produktivity
Rychlejší dokončování zakázek díky rychlosti řezání, která je u nelegované oceli o tloušťce 12 mm (1/2 palce) pětkrát vyšší než s autogenem.

Snižování provozních nákladů
Až čtyřikrát delší životnost spotřebních dílů než u jiných systémů s tímto rozsahem proudové intenzity.

Omezení sekundárních operací
Špičková kvalita řezu a drážkování vám umožní strávit méně času broušením a přípravou hran.

Jednodušší zaškolení obsluhy
Jednoduché nastavení a obsluha umožňují rychlé zaškolení obsluhy

Maximální síla a výkon.

Powermax125 rychle řeže tlusté kovy a v krátké době zvládne i ty nejnáročnější řezací a drážkovací práce. Nabízí 100% dovolené zatížení po maximální dobu provozu, což z něj činí preferovaný systém pro řadu strojních či robotických řezacích prací. Technologie Smart Sense™ automaticky seřizuje tlak plynu, takže se můžete soustředit na práci, a nikoli na nastavení.

Výkon řezání a drážkování

Řezný výkon	Tloušťka	Řezná rychlost
Doporučeno	38 mm (1-1/2 palec)	457 mm/min (18 palců/min)
	44 mm (1-3/4 palec)	250 mm/min (10 palců/min)
Dělení (manuální řezání)	57 mm (2-1/4 palec)	125 mm/min (5 palců/min)
Propal*	25 mm (1 palec)	

*Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku

Drážkovací výkon	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky
Standardní drážkování	12,52 kg/h (27,6 liber/h)	Hloubka 4,3–7,9 mm x šířka 6,1–9,9 mm (0,17–0,31 palců H x 0,24–0,39 palců Š)

Výstup hořáku**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1 000 W = 21,9 kW

**Vyšší výstupní napětí na hořáku a efektivně navržené spotřební díly vedou k rychlejšímu a čistšímu řezu.

Zvládněte nejnáročnější řezací a drážkovací práce v krátkém čase díky řezačce Powermax125.

NEJLEPŠÍ INVESTICE JE DO VAŠEHO VÝKONU

Preferovaný řezací nástroj našich zákazníků v různých odvětvích, včetně:

- Výroba/opravy lodí
- Výroba nákladních automobilů a přívěsů
- Výroba nádrží a nádob
- Údržba železničních kolejí a výroba železničních vozů
- Demolice a kovovýroba
- Údržby zemědělských strojů/zařízení

Významné technické charakteristiky produktu:

Snadná obsluha

- Není třeba měnit tlak vzduchu – technologie Smart Sense™ zajišťuje jeho správné nastavení.
- Patentovaná ochranná krytka snižuje hromadění otřepů a umožňuje přesnější řezání s dotykem hořáku při plném výkonu.
- Funkce detekce konce životnosti elektrody chrání hořák a obrobek před poškozením způsobeným automatickým přerušením napájení hořáku ve chvíli, kdy elektroda dosáhne konce své životnosti.
- **Nyní k dispozici:** Menší a lehčí patronový přestrojený hořák nebo adaptér Hyamp umožňuje použití jednodílné patrony Hyamp pro rychlou a snadnou výměnu spotřebního materiálu

Nízké provozní náklady

- Vynikající kvalita řezu a drážkování vám umožní strávit méně času broušením a přípravou hran.
- Jedenáct stylů hořáku Duramax® Hyamp™ poskytuje všestrannost pro manuální řezání, přenosnou automatizaci, řezání na stolech pro CNC strojní pálení, řezání s dlouhým dosahem a robotické řezání.
- Šest typů spotřebních dílů pro řezání tažením, řezání drobných dílů, zarovnané řezání, mechanizované řezání a navíc pro maximální kontrolu a drážkování s maximálním odstraněním.

Bezkonkurenční spolehlivost

- Plazmové řezačky Powermax jsou známé tím, že v terénu vydrží desítky let, což minimalizuje údržbu i prostoje.
- Napájecí zdroje a hořáky jsou navrženy pro použití v náročném průmyslovém prostředí.
- U každé součásti řezačky Powermax je otestována spolehlivost v náročných podmínkách.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje stabilní spouštění a vyšší spolehlivost hořáku.

Technické údaje – CSA

Vstupní napětí (± 10%)	480/600 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při výkonu 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Výstupní proud	30–125 A
Jmenovité výstupní napětí	175 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	100 % při 125 A, 480/600 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	320 V DC
Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem	480 V 47,9 kg (105,7 liber)
	600 V 47,5 kg (104,7 liber)

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.

Technické údaje – CE

Vstupní napětí (± 10%)	400 V, 3 fáze, 50–60 Hz
Vstupní proud při výkonu 12,2 kW	380 V, 3 fáze, 38 A
	400 V, 3 fáze, 36 A
Výstupní proud	30–125 A
Jmenovité výstupní napětí	175 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	100 % při 125 A, 380/400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	305 V DC
Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny.

Technické údaje – CCC

Vstupní napětí (± 10%)	380 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při výkonu 12,2 kW	380 V, 3 fáze, 38 A
	400 V, 3 fáze, 36 A
Výstupní proud	30–125 A
Jmenovité výstupní napětí	175 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	100 % při 125 A, 380/400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	290 V DC
Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CCC – pro použití v Číně

Rozměry s rukojeťmi	Hloubka 483 mm; šířka 233 mm; výška 430 mm (19 palců H; 9,2 palců Š; 17 palců V)
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový stl. vzduch nebo dusík
Doporučený průtok/tlak napájecího plynu	Řezání: 260 l/min (550 scfh) při tlaku 5,9 baru (85 psi)
	Drážkování: 212 l/min (450 scfh) při tlaku 4,1 baru (60 psi)
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m (10 stop)
Typ napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor IGBT
Požadavek na motorový pohon	40 kW nebo 50 kVA pro plný výkon 125 A
Elektrická účinnost	91 %–92 %
Recyklovatelnost	100 %
Záruka	Napájecí zdroj: 6 roky, hořák: 1 rok

Informace pro objednání – CSA

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, informace o produktu a 1–2 patrony.

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 85° a 15°		Dlouhý strojní hořák 180°						Dlouhý strojní hořák 180° a ruční hořák 85°
Délka hadice hořáku	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)		7,6 m (25 stop) s kabely vstupů/ výstupů (I/O)	1,2 m (50 stop)		15,2 m (50 stop) s kabely vstupů/ výstupů (I/O)	15,2 m/7,6 m (50 stop/25 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání					✔			✔			✔
Napájecí zdroje Powermax125®	**Ruční**				**Mechanizované**						**Ruční a Mechanizované**
Napájecí zdroj 480 V CSA s portem CPC, a děličem napětí	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Napájecí zdroj 600 V CSA s portem CPC, a děličem napětí	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Napájecí zdroj 480 V CSA s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem						059542	059544		059543	059545	
Napájecí zdroj 600 V CSA s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem						059550	059548		059551	059549	

Specifické konfigurace – CSA

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Informace pro objednání – CE

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, informace o produktu a 1–2 patrony.

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny.	Ruční hořák 85°		Ruční hořák 85° a 15°		Dlouhý strojní hořák 180°						Dlouhý strojní hořák 180° a ruční hořák 85°
Délka hadice hořáku	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)		7,6 m (25 stop) s kabely vstupů/ výstupů (I/O)	15,2 m (50 stop)		15,2 m (50 stop) s kabely vstupů/ výstupů (I/O)	15,2m/7,6 m (50 stop/25 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání					✔			✔			✔
Napájecí zdroje Powermax125®	**Ruční**				**Mechanizované**						**Ruční a Mechanizované**
Napájecí zdroj 400 V CE s portem CPC, a děličem napětí	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Napájecí zdroj 400 V CEs portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem						059532	059534		059533	059535	

Specifické konfigurace – CE

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Informace pro objednání – CCC

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, informace o produktu a 1–2 patrony.

CCC – pro použití v Číně	Ruční hořák 85°		Ruční hořák 85° a 15°		Dlouhý strojní hořák 180°						Dlouhý strojní hořák 180° a ruční hořák 85°
Délka hadice hořáku	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)		10.7 m (35 stop)	15,2 m (50 stop)		15,2 m (50 stop) s kabely vstupů/ výstupů (I/O)	15,2m/ 7,6 m (50 stop/ 25 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání					✔			✔			✔
Napájecí zdroje Powermax125®	**Ruční**				**Mechanizované**						**Ruční a Mechanizované**
Napájecí zdroj 380 V CCC s portem CPC, a děličem napětí	059556	059557			059558	059583			059584		059559
Napájecí zdroj 380 V CCC s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem						059560			059561		

Specifické konfigurace – CCC

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Pracovní kabely		
	Ruční svorka	Kabelové oko
7,6 m (25 stop)	223292	223295
15,2 m (50 stop)	223293	223296
22,8 m (75 stop)	223294	223297
45.7 m (150 stop)	223737	223744

Možnosti zemnících kabelů						
Délka kabelu	Přídavný panel START/STOP	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	CNC, D-sub konektor, dělené napětí	Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru	Sér. rozhraní RS-485, D-sub konektor
7,6 m (25 stop)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stop)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stop)	128652					
45,7 m (150 stop)	428755					

Možnosti hořáků

	Ruční hořáky		Strojní hořáky		Robotické hořáky			Dlouhý hořáky					
Délka kabelu	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 stop), 45°	0,6 m (2 stop), 90°	1,2 m (4 stop), 45°	1,2 m (4 stop), 90°	1,8 m (6 stop) 45°	1,8 m (6 stop), 90°
4,5 m (15 stop)			059519	059514									
7,6 m (25 stop)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059758	059623
10,7 m (35 stop)			059521	059516									
15,2 m (50 stop)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059759	059624
22,8 m (75 stop)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 stop)*	059665	059664		059666						059667	059668		

*Přívody hořáků 45,7 m (150 stop) jsou kompatibilní pouze se systémy Powermax125 se sériovým číslem 125-007944 a vyšším.

Spotřební díly hořáku Trysky a elektrody jsou dodávány v různém množství. Potřebujete-li více informací, obraťte se na prodejce.

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Tryska	Štít/deflektor	Krytka hořáku	Vířivý kroužek	Elektroda
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mechanizované	Strojní	45	420158	420168	220977 or 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ruční	45	420151	420152	220977 or 420156[1]	420159	220971
	Strojní					220997	
Drážkování s maximálním odstraněním	Ruční/Strojní	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Drážkování s maximální kontrolou	Ruční/Strojní	30–125	420001	420509	220977	220997	220971
FlushCut®	Ruční/Strojní	125	420489	420485	420490	420484	420553

Patrona, adaptéry a přestrojené hořáky Hyamp

Patrona adaptéru Hyamp (528160)



Patrona Hyamp pro řezání s dotykem (528162)



Patrona Hyamp pro strojní řezání (528161)



Mini hořák 50' 180˚ pro strojní řezání (059940)



Hořák 50' 180˚ pro strojní řezání (059930)



25' 75˚ ruční hořák (059920)



Více se dozvíte na adrese www.hypertherm.com/Powermax125

Není-li v záruce uvedeno jinak, jsou všechny ochranné známky majetkem společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány v USA a/nebo v jiných zemích.

Navštivte webovou stránku www.hypertherm.com/patents, kde najdete více podrobností o číslech a typech patentů společnosti Hypertherm Associates.

© 7/2026 Hypertherm, Inc. 8. revize

860380CS Česky/Czech

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako 100 % vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti. www.hyperthermassociates.com/ownership

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm Associates www.hyperthermassociates.com/environment

100 % vlastněná zaměstnanci

Greener Cuts®