HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax45 SYNC

Doporučený řezný výkon 16 mm (5/8 palec)
Dělicí řezný výkon 29 mm (1-1/8 palec)
Profesionální úroveň



Powermax45 SYNC® je součástí rodiny Powermax® a je vybaven pokročilou komunikací s hořákem pro automatizované nastavení a patentovanými jednodílnými patronami pro ruční, strojní nebo robotické řezání, značkování a drážkování.

Hlavní obchodní přínosy

Zjednodušení provozu a zvýšení produktivity
Jednodílné patrony zjednodušují provoz a výrazně snižují dobu zaškolení.

Snižování provozních nákladů
Až pětinásobná životnost spotřebního materiálu ve srovnání s konkurencí snižuje provozní náklady.

Omezení sekundárních operací
Vylepšená kvalita řezu po dobu životnosti spotřebního materiálu přináší lepší konzistenci dílu a tím omezuje sekundární operace.

Výkon řezání a drážkování

Řezný výkon	Tloušťka	Řezná rychlost
Doporučeno	16 mm (5/8 palec)	500 mm/min (20 palec/min)
Dělení (manuální řezání)	29 mm (1-1/8 palec)	125 mm/min (5 palec/min)
Propal*	13 mm (1/2 palec)	
*Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku		
Drážkovací výkon	**Rychlost odstraňování kovu**	**Profil drážky**
Standardní drážkování	3,4 kg (7,5 lb) za hodinu	3,2 mm (0,12 palec) výška × 6,8 mm (0,26 palec) šířka

Výstup hořáku**	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

**Vyšší výstupní napětí na hořáku a efektivně navržené spotřební díly vedou k rychlejšímu a čistšímu řezu.

Snadné použití. Všestrannost. Spolehlivost.

Pro pracovníky v kovoprůmyslu, kteří chtějí nejuniverzálnější dostupný systém pro drážkování, řezání a značkování, poskytuje zařízení Powermax45 SYNC nejlepší návratnost investice díky patentované jednodílné patroně, až pětinásobné životnosti spotřebního materiálu a většímu řeznému výkonu než produkty konkurentů s vyšší hodnotou proudu.

Naše patentované jednodílné, barevně označené patrony pomáhají obsluze zabránit záměnám, zjednodušit správu zásob a snížit provozní náklady.

NEJLEPŠÍ INVESTICE JE DO VAŠEHO VÝKONU



Významné technické charakteristiky produktu:

Snadná obsluha

- Patentovaná jednodílná patrona odstraňuje chyby obsluhy a zjednodušuje provoz.
- Pokročilá komunikace s hořákem pro automatické nastavení zlepšuje kvalitu řezu.
- Snadné nastavení pro strojní použití s volitelným CNC rozhraním a připojení hořáku FastConnect FastConnect™.

Všestrannost

- Získejte větší řezný výkon než jaký dosáhnou produkty konkurentů s vyšší hodnotou řezného proudu.
- Rozšiřte možnosti využití pomocí širokého výběru speciálních patron a hořáků.
- Řezání a značkování pomocí stejné patronyFineCut®.

Bezkonkurenční spolehlivost

- Plazmové řezačky Powermax jsou známé tím, že v terénu vydrží desítky let, což minimalizuje údržbu a prostoje.
- Hořáky SmartSYNC® jsou navrženy pro použití v náročném průmyslovém prostředí.
- U každé součásti řezačky Powermax je otestována spolehlivost v náročných podmínkách.

Preferovaný řezací nástroj našich zákazníků v různých odvětvích, včetně:

- Dílen/pracovišť
- Údržby nemovitostí/výrobních závodů
- Dodávek systémů topení, větrání a klimatizace a strojních zařízení
- Průmyslových škol/učilišť
- Údržby zemědělských zařízení

Technické údaje – CSA

Vstupní napětí (± 10 %)	200–240 V, 1 fáze, 50/60 Hz
	480 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při výkonu 6,9 kW	200–240 V, 1 fáze, 39/32 A
	480 V, 3 fáze, 10 A
Výstupní proud	9–45 A
Jmenovité výstupní napětí	155 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	50 % při 45 A, 200–240 V, 1 fáze
	60 % při 41 A, 200–240 V, 1 fáze
	100 % při 32 A, 200–240 V, 1 fáze
	50 % při 45 A, 480 V, 3 fáze
	60 % při 41 A, 480 V, 3 fáze
	100 % při 32 A, 480 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	275 V DC 200–240 V
	275 V DC 480 V
Hmotnost se 6,1 m (20 stop) hořákem	14 kg (31 liber)

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.

Technické údaje – CE/CCC

Vstupní napětí (± 10%)	230 V, 1 fáze, 50/60 Hz
	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při výkonu 6,9 kW	230 V, 1 fáze, 33 A
	400 V, 3 fáze 10 A
Výstupní proud	9–45 A
Jmenovité výstupní napětí	155 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	50 % při 45 A, 230 V, 1 fáze
	60 % při 41 A, 230 V, 1 fáze
	100 % při 32 A, 230 V, 1 fáze
	50 % při 45 A, 400 V, 3 fáze
	60 % při 41 A, 400 V, 3 fáze
	100 % při 32 A, 400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	275 V DC 200–240 V
	265 V DC 400 V
Hmotnost se 6,1 m (20 stop) hořákem	15 kg (33 liber)

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny. CCC – pro použití v Číny.

Rozměry s rukojeťmi	Hloubka 442 mm (17,4 palce); šířka 173 mm (6,8 palce); výška 357 mm (14,1 palce)
Zdroj plynu	Řezání: vzduch (čistý, suchý a bezolejový), dusík, F5
	Drážkování: vzduch (čistý, suchý a bezolejový), dusík, F5
	Značkování: vzduch (čistý, suchý a bezolejový)
Doporučený průtok/tlak napájecího plynu	188 l/min při tlaku 5,9 baru (400 scfh 6,7 scfm při 90 psi)
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m (10 stop)
Typ napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor IGBT
Požadavek na motorový pohon	12,5 kVA (10 kW) pro plný výkon 45 A
Elektrická účinnost	90 %
Recyklovatelnost	100 %
Záruka	Napájecí zdroj: 6 roky, hořák: 1 rok

Informace pro objednání – CSA

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, informace o produktu a 1–2 patrony.

CSA – fpro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°	Dlouhý strojní hořák 180°			Strojní hořák = standardní délka 180° a ruční hořák 75°
Délka hadice hořáku	6,1 m (20 stop)	15,2 m (50 stop)	6,1 m (20 stop) a 7,6 m (25 stop)	7,6 m (25 stop)		15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop) a 6,1 m (20 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání					✔		✔
Napájecí zdroje Powermax45 SYNC®	**Ruční**			**Mechanizované**			
Napájecí zdroje 200–240 V CSA	088560	088561	088564				
Napájecí zdroj 200–240 V CSA s portem CPC, a děličem napětí	088562	088563		088580	088582	088581	088583
Napájecí zdroj 200–240 V CSA s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem				088584		088588	

Specifické konfigurace – CSA

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	Standardní	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax45 SYNC 200–240 V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

Informace pro objednání – CE/CCC

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, informace o produktu a 1–2 patrony.

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny. CCC – pro použití v Číny.	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°	Dlouhý strojní hořák 180°			Strojní hořák = standardní délka 180° a ruční hořák 75°
Délka hadice hořáku	6,1 m (20 stop)	15,2 m (50 stop)	6,1 m (20 stop) a 7,6 m (25 stop)	7,6 m (25 stop)		15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop) a 6,1 m (20 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání					✔		✔
Napájecí zdroje Powermax45 SYNC®	**Ruční**			**Mechanizované**			
Napájecí zdroje 400 V CE/CCC	088565	088566					
Napájecí zdroj 400 V CE/CCC s portem CPC, a děličem napětí	088567			088585		088586	
Napájecí zdroje 230 V CE/CCC	088568						
Napájecí zdroj 230 V CE/CCC s portem CPC, a děličem napětí	088569			088587			

Specifické konfigurace – CE/CCC

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	Standardní	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Varianty zemnících kabelů

	Pracovní kabely	Řídicí kabely				
Délka kabelu	Ruční svorka	Přídavný panel START/STOP	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru	Sér. rozhraní RS-485, D-sub konektor
7,6 m (25 stop)	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m (50 stop)	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m (75 stop)	223127	128652				

Varianty hořáků

	Ruční hořáky		Dlouhé hořáky				Strojní hořáky	Robotické/mini		
	75°	15°	0,6 m (2 stopa), 45°	0,6 m (2 stopa), 90°	1,2 m (4 stopa), 45°	1,2 m (4 stopa), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 stopa)								059733		
7,6 m (25 stopa)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 stopa)							059720			
15,2 m (50 stopa)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 stopa)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 stopa)	059770							059801		

Varianty patron Powermax

	Řezání tažením	Mechanizované řezání / řezání s odstupem	Drážkování s maximálním odstraněním	Drážkování s maximální kontrolou	Sada ohmických kroužků
45 A	428927	428925	428932	428933	428895

	FineCut®	
	Ruční	Mechanizované
30–45 A	428928	428926

Příslušenství

Číslo dílu	Popis
528083	Čtečka patron Hypertherm
128647	Sada pro filtraci vzduchu eliminátoru, 1mikronový filtr a automatický odlučovač vlhkosti
024877	Kožený kryt přívodu hořáku s hákem a uzávěrkou cívky, černý, oddíl 7,6 m (25 stopa)
027669	Plazmové řezací kružítko, sada SmartSYNC deluxe s magnetickou základnou
127219	Protiprachový kryt pro uložení systému, Powermax45/45 XP/45 XP



Více se dozvíte na adrese www.hypertherm.com/powermax45sync

Není-li v záruce uvedeno jinak, jsou všechny ochranné známky majetkem společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány v USA a/nebo v jiných zemích.

Pro více informací o číslech a typech patentů společnosti Hypertherm Associates navštivte www.hypertherm.com/patents.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. Revize 3

898550CS Česky/Czech

Jako 100 % vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti. www.hyperthermassociates.com/ownership

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % vlastněná zaměstnanci

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®