HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

# Powermax65 SYNC

Doporučený řezný výkon 20 mm (3/4 palce)

Dělicí řezný výkon 32 mm (1–1/4 palce)

Profesionální úroveň




Powermax65 SYNC® je součástí rodiny Powermax® a je vybaven pokročilou komunikací s hořákem pro automatizované nastavení a patentovanými jednodílnými patronami pro ruční, strojní nebo robotické řezání a drážkování.

## Hlavní obchodní přínosy

**Zjednodušení provozu a zvýšení produktivity**
Jednodílné patrony zjednodušují provoz a výrazně snižují dobu zaškolení.

**Snižování provozních nákladů**
Až pětinásobná životnost spotřebního materiálu ve srovnání s konkurencí snižuje provozní náklady.

**Omezení sekundárních operací**
Vylepšená kvalita řezu po dobu životnosti spotřebního materiálu přináší lepší konzistenci dílu a tím omezuje sekundární operace.

## Výkon řezání a drážkování

| Řezný výkon | Tloušťka | Řezná rychlost |
|---|---|---|
| Doporučeno | 20 mm (3/4 palce) | 500 mm/min (20 palců/min) |
| | 25 mm (1 palce) | 250 mm/min (10 palců/min) |
| Dělení (manuální řezání) | 32 mm (1-1/4 palce) | 125 mm/min (5 palců/min) |
| Propal* | 16 mm (5/8 palce) | |
| *Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku | | |
| **Drážkovací výkon** | **Rychlost odstraňování kovu** | **Profil drážky** |
| Standardní drážkování | 4,0 kg (8,8 liber) za hodinu | Hloubka 2,9 mm (11 palců) × šířka 6,4 mm (25 palců) |

| | |
|---|---|
| **Výstup hořáku*** | 9 kW |
| | 65 A x 139 V ÷ 1 000 W = 9,0 kW |

*Vyšší výstupní napětí na hořáku a efektivně navržené spotřební díly vedou k rychlejšímu a čistšímu řezu.

## Snadné použití. Všestrannost. Spolehlivost.

Pracovníkům v kovoprůmyslu, kteří chtějí nejuniverzálnější dostupný systém pro drážkování a řezání, poskytuje Powermax65 SYNC nejlepší návratnost investice. Vyznačuje se patentovanou jednodílnou kazetou, větším řezným výkonem než jakého dosáhnou konkurenti s vyšší hodnotou řezného proudu, automatickým nastavením procesu systému a hořáky SmartSYNC®, které poskytují sledovatelná data o použití.

**„Nový Powermax65 SYNC používám od loňského léta. Jedna patrona. Žádná struska, krásné linie, dokonce i ty jemné.“**

Rae Ripple, umělec, svářeč, publikující autor

**NEJLEPŠÍ INVESTICE JE DO VAŠEHO VÝKONU**

## Preferovaný řezací nástroj našich zákazníků v různých odvětvích, včetně:

- Dílen/pracovišť
- Výroby nákladních automobilů a přívěsů
- Dodávek systémů topení, větrání a klimatizace a strojních zařízení
- Průmyslových škol/učilišť
- Údržby zemědělských zařízení

## Významné technické charakteristiky produktu:

### Snadná obsluha

- Hořáky SmartSYNC® s patronou automaticky nastaví správný proud a provozní režim, čímž se eliminují chyby v nastavení.
- Snadno identifikovatelné jednodílné patrony jsou barevně rozlišeny podle procesu a aplikace řezání, aby nedošlo k záměně dílů a aby se zjednodušila administrace skladových zásob spotřebních dílů.
- Detekce konce životnosti informuje obsluhu o tom, že je čas vyměnit patronu.
- Zjednodušená obsluha minimalizuje prostoje, procesy řešení problémů, odpad a dobu pro školení.

### Všestrannost

- Pusťte se do celé řady pracovních úkonů pomocí snadno vyměnitelných typů hořáků a spotřebních dílů patron určených pro různé typy řezání a drážkování.
- Časově úsporné ovládací prvky hořáku umožňují obsluze nastavit hodnotu řezného proudu za chodu a po výměně patrony nastavit odpovídající provozní režim, bez nutnosti nastavování parametrů na proudovém zdroji.
- Možnost zpětného načtení dat z použité patrony, poskytující analýzu provozního využití.

### Bezkonkurenční spolehlivost

- Plazmové řezačky Powermax jsou známé tím, že v terénu vydrží desítky let, což minimalizuje údržbu a prostoje.
- Napájecí zdroje a hořáky jsou navrženy pro použití v náročném průmyslovém prostředí.
- U každé součásti řezačky Powermax je otestována spolehlivost v náročných podmínkách.

## Technické údaje – CSA

| | |
|---|---|
| **Vstupní napětí (± 10 %)** | 200–480 V, 1 fáze, 50/60 Hz |
| | 200–600 V, 3 fáze, 50/60 Hz |
| **Vstupní proud při výkonu 9 kW** | 200/208/240/480 V, 1 fáze 52/50/44/22 A |
| | 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 32/31/27/13/13 A |
| **Výstupní proud** | 20–65 A |
| **Jmenovité výstupní napětí** | 139 V DC |
| **Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)** | 50 % při 65 A, 230–600 V, 1/3 fáze |
| | 40 % při 65 A, 200–208 V, 1/3 fáze |
| | 100 % při 46 A, 230–600 V, 1/3 fáze |
| **Svorkové napětí (napětí naprázdno)** | 295 V DC |
| **Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem** | 27,8 kg (61,7 liber) |

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.

## Technické údaje – CE/CCC

| | |
|---|---|
| **Vstupní napětí (± 10 %)** | 380/400 V, 3 fáze, 50–60 Hz |
| **Vstupní proud při výkonu 9 kW** | 380/400 V, 15,5/15 A |
| **Výstupní proud** | 20–65 A |
| **Jmenovité výstupní napětí** | 139 V DC |
| **Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)** | 50 % při 65 A, 380–400 V, 3 fáze |
| | 100 % při 46 A, 380–400 V, 3 fáze |
| **Svorkové napětí (napětí naprázdno)** | 295 V DC |
| | 270 V DC |
| **Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem** | 24,1 kg (52,7 liber) |

CE –pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny. CCC – pro použití v Číny.

| | |
|---|---|
| **Rozměry s rukojeťmi** | Hloubka 483 mm; šířka 233 mm; výška 430 mm (19 palců H; 9,2 palců Š; 17 palců V) |
| **Zdroj plynu** | Řezání: vzduch (čistý, suchý a bezolejový), dusík |
| **Doporučený průtok/tlak napájecího plynu** | Řezání: 210 l/min při tlaku 5,9 baru, (450 scfh, 7,5 scfm při 85 psi) |
| | Drážkování: 210 l/min při tlaku 4,8 baru, (450 scfh, 7,5 scfm při 70 psi) |
| **Elektrická účinnost** | 91,2 % |
| **Recyklovatelnost** | 100 % |
| **Záruka** | Napájecí zdroj: 6 roky, hořák: 1 rok |

# Informace pro objednání – CSA

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, 3–4 patrony a informace o produktu. Některé konfigurace mohou zahrnovat další položky, např. závěsný panel dálkového ovládání a komunikační kabely.

| CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny. | Ruční hořák 75° | | Ruční hořák 75° a 15° | Dlouhý strojní hořák 180° | | | | | Strojní hořák – standardní délka 180° a ruční hořák 75° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Délka hadice hořáku | 7,6 m (25 stop) | 15,2 m (50 stop) | 7,6 m (25 stop) | 7,6 m (25 stop) | | 10,7 m (35 stop) | 15,2 m (50 stop) | | 10,7 m/7,6 m (35 stop/25 stop) |
| ✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání | | | | ✔ | | | ✔ | | ✔ |
| **Napájecí zdroje Powermax65 SYNC®** | **Ruční** | | | **Mechanizované** | | | | | **Ruční a Mechanizované** |
| Standardní napájecí zdroj 200–600 V CSA | 083343 | 083344 | 083347 | | | | | | |
| Napájecí zdroj 200–600 V CSA s portem CPC, a děličem napětí | 083345 | 083346 | | 083348 | 083349 | | 083361 | 083350 | 083351 |
| Napájecí zdroj 200–600 V CSA s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem | | | | | 083352 | 083375* | | 083376* | |

* s pracovním kabelem s kabelovým okem

## Specifické konfigurace – CSA

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

| Varianty plazmových proudových zdrojů | Standardní | S portem CPC a děličem napětí | S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem |
|---|---|---|---|
| Powermax65 SYNC 200–600 V | 083371 | 083372 | 083373 |

# Informace pro objednání – CE/CCC

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, 3–4 patrony a informace o produktu. Některé konfigurace mohou zahrnovat další položky, např. závěsný panel dálkového ovládání a komunikační kabely.

| CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny.<br>CCC – pro použití v Číny. | Ruční hořák 75° | | Ruční hořák 75° a 15° | Dlouhý strojní hořák 180° | | | | | Strojní hořák – standardní délka 180° a ruční hořák 75° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Délka hadice hořáku | 7,6 m (25 stop) | 15,2 m (50 stop) | 7,6 m (25 stop) | 7,6 m (25 stop) | | 10,7 m (35 stop) | 15,2 m (50 stop) | | 10,7 m/7,6 m (35 stop/ 25 stop) |
| ✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání | | | | ✔ | | | ✔ | | ✔ |
| **Napájecí zdroje Powermax65 SYNC®** | **Ruční** | | | **Mechanizované** | | | | | **Ruční a Mechanizované** |
| Standardní napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC | 083356 | 083357 | 083360 | | | | | | |
| Napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC s portem CPC, a děličem napětí | 083358 | 083359 | | 083362 | 083327 | | 083363 | 083364 | 083365 |
| Napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem | | | | | 083366 | 083377 | | 083367 | |

## Specifické konfigurace – CE/CCC

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

| Varianty plazmových proudových zdrojů | Standardní | S portem CPC a děličem napětí | S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem |
|---|---|---|---|
| Powermax65 SYNC 380–400 V CE/CCC | 083368 | 083369 | 083370 |

| Pracovni kabely | | |
|---|---|---|
| | Ruční svorka | Kabelové oko |
| 7,6 m (25 stop) | 223135 | 223200 |
| 15,2 m (50 stop) | 223126 | 223201 |
| 22,8 m (75 stop) | 223127 | 223202 |

Varianty zemnících kabelů

| Řídicí kabely | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Délka kabelu | Ruční svorka | Přídavný panel START/ STOP | CNC, plochý konektor, dělené napětí | CNC, plochý konektor, bez děleného napětí | Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru | Sér. rozhraní RS-485, D-sub konektor |
| 7,6 m (25 stop) | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m (50 stop) | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m (75 stop) | 128652 | | | | | |

## Varianty hořáků

| | Ruční hořáky | | Dlouhé hořáky | | | | Strojní hořáky | Robotické/mini | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 75° | 15° | 0,6 m (2 stopy), 45° | 0,6 m (2 stopy), 90° | 1,2 m (4 stopy), 45° | 1,2 m (4 stopy), 90° | 180° | 180° | 90° | 45° |
| 4,5 m (15 stop) | | | | | | | | 059733 | | |
| 7,6 m (25 stop) | 059726 | 059723 | | | 528114 | | 059719 | 059734 | 059731 | 059729 |
| 10,7 m (35 stop) | | | | | | | 059720 | | | |
| 15,2 m (50 stop) | 059727 | 059724 | 528116 | 528117 | 528118 | 528119 | 059721 | 059735 | 059732 | 059730 |
| 22,8 m (75 stop) | 059728 | 059725 | | | | | 059722 | | 059767 | 059766 |
| 30 m (100 stop) | 059770 | | | | | | | | | |

## Varianty patron Powermax

| | Řezání tahem | Mechanizované řezání / řezání s odstupem | Drážkování s maximálním odstraněním kovu | Drážkování s maximálním ovládáním | Sada ohmických kroužků |
|---|---|---|---|---|---|
| 45 A | 428927 | 428925 | 428932 | 428933 | 428895* |
| 65 A | 428931 | 428930 | | | |

| | FlushCut™ | FineCut® | | HyAccess™ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Ruční | Mechanizované | Řezání tahem | Drážkování | Mechanizované |
| 30–45 A | | 428928 | 428926 | | | |
| 65 A | 428952 | | | 428984 | 428987 | 528079 |

*Sada zahrnuje tři spony ohmického kroužku 420580.



### Čtečka patron

Čtečka patron spolupracuje s aplikací Powermax SYNC® pro čtení patron a umožňuje jednoduchý proces kontroly dat uložených v patronách Powermax. Číslo dílu 528083

### Hořáky a patrony




**Další informace k dispozici na www.hypertherm.com/powermax65sync**

Není-li v záruce uvedeno jinak, jsou všechny ochranné známky majetkem společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány v USA a/nebo v jiných zemích.

Navštivte webovou stránku www.hypertherm.com/patents, kde najdete více podrobností o číslech a typech patentů společnosti Hypertherm Associates.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. 2. revize

898580CS Česky/Czech

Jako 100 % vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti. www.hyperthermassociates.com/ownership

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % vlastněná zaměstnanci

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®