HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax85 SYNC

Doporučený řezný výkon 25 mm (1 palce)

Dělicí řezný výkon 38 mm (1–1/2 palce)

Profesionální úroveň



Powermax® je součástí rodiny Powermax85 SYNC® a je vybaven pokročilou komunikací s hořákem pro automatizované nastavení a patentovanými jednodílnými patronami pro ruční, strojní nebo robotické řezání a drážkování.

Hlavní obchodní přínosy

Zjednodušení provozu a zvýšení produktivity
Jednodílné patrony zjednodušují provoz a výrazně snižují dobu zaškolení.

Snižování provozních nákladů
Až pětinásobná životnost spotřebního materiálu ve srovnání s konkurencí snižuje provozní náklady.

Omezení sekundárních operací
Vylepšená kvalita řezu po dobu životnosti spotřebního materiálu přináší lepší konzistenci dílu a tím omezuje sekundární operace.

Výkon řezání a drážkování

Řezný výkon	Tloušťka	řezná rychlost,
Doporučeno	25 mm (1 palce)	500 mm/min (20 palců za minutu)
	32 mm (1–1/4 palce)	250 mm/min (10 palců za minutu)
Dělení (manuální řezání)	38 mm (1–1/2 palce)	125 mm/min (5 palců za minutu)
Propal*	20 mm (3/4 palce)	
*Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku		
Drážkovací výkon	**Rychlost odstraňování kovu**	**Profil drážky**
Standardní drážkování	8,2 kg (18,2 liber) za hodinu	3,2 mm (0,12 palce) 6,8 mm (0,26 palce) (H×Š)

Torch output**	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1 000 W = 12,2 kW

**Vyšší výstupní napětí na hořáku a efektivně navržené spotřební díly vedou k rychlejšímu a čistšímu řezu.

Snadné použití. Všestrannost. Spolehlivost.

Pracovníkům v kovoprůmyslu, kteří chtějí nejuniverzálnější dostupný systém pro drážkování a řezání, poskytuje Powermax85 SYNC nejlepší návratnost investice. Vyznačuje se patentovanou jednodílnou kazetou, větším řezným výkonem než jakého dosáhnou konkurenti s vyšší hodnotou řezného proudu, automatickým nastavením procesu systému a hořáky SmartSYNC®, které poskytují sledovatelná data o použití.

„Jsme velmi ohromeni kvalitou řezu stroje a patrony naprosto milujeme. Životnost patron daleko přesahuje spotřební materiál našeho staršího stroje a výměna patrony trvá několik sekund.“

Salt Creek Fab, Spojené státy americké

NEJLEPŠÍ INVESTICE JE DO VAŠEHO VÝKONU

Preferovaný řezací nástroj našich zákazníků v různých odvětvích, včetně:

- Dílny a obecná výroba
- Výroby nákladních automobilů a přívěsů
- Výroba nádrží a nádob
- Údržba železničních kolejí a výroba železničních vozů
- Demolice a kovovýroba
- Údržby zemědělských zařízen

Významné technické charakteristiky produktu:

Snadná obsluha

- Hořáky SmartSYNC® s patronou automaticky nastaví správný proud a provozní režim, čímž se eliminují chyby v nastavení.
- Snadno identifikovatelné jednodílné patrony jsou barevně rozlišeny podle procesu a aplikace řezání, aby nedošlo k záměně dílů a aby se zjednodušila administrace skladových zásob spotřebních dílů.
- Detekce konce životnosti informuje obsluhu o tom, že je čas vyměnit patronu.
- Zjednodušená obsluha minimalizuje prostoje, procesy řešení problémů, odpad a dobu pro školení.

Všestrannost

- Pusťte se do celé řady pracovních úkonů pomocí snadno vyměnitelných typů hořáků a spotřebních dílů patron určených pro různé typy řezání a drážkování.
- Časově úsporné ovládací prvky hořáku umožňují obsluze nastavit hodnotu řezného proudu za chodu a po výměně patrony nastavit odpovídající provozní režim, bez nutnosti nastavování parametrů na proudovém zdroji.
- Získejte přístup k datům patron, kde je možné sledovat výkon a podívat se na analýzy vzorců použití.

Bezkonkurenční spolehlivost

- Plazmové řezačky Powermax jsou známé tím, že v terénu vydrží desítky let, což minimalizuje údržbu a prostoje.
- Napájecí zdroje a hořáky jsou navrženy pro použití v náročném průmyslovém prostředí.
- U každé součásti řezačky Powermax je otestována spolehlivost v náročných podmínkách.

Technické údaje – CSA

Vstupní napětí (± 10 %)	200–480 V, 1 fáze, 50/60 Hz
	200–600 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při výkonu 12,2 kW	200/208/240/480, 1 fáze 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, 3 fáze 42/40/35/18/17 A
Výstupní proud	25–85 A
Jmenovité výstupní napětí	143 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	60 % při 85 A, 230–600 V, 3 fáze
	60 % při 85 A, 480 V, 1 fáze
	50 % při 85 A 240 V, 1 fáze
	50 % při 85 A, 200–208 V, 3 fáze
	40 % při 85 A, 200–208 V, 1 fáze
	100 % při 66 A, 230–600 V, 1/3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	305 V DC
Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem	32 kg (67 liber)

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.

Technické údaje – CE/CCC

Vstupní napětí (± 10 %)	400 V, 3 fáze, 50–60 Hz
Vstupní proud při výkonu 12,2 kW	380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A
Výstupní proud	25–85 A
Jmenovité výstupní napětí	143 V DC
Přípustné zatížení při teplotě 40 °C (104 °F)	60 % při 85 A, 380–400 V, 3 fáze
	100 % při 66 A, 380–400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	270 V DC
Hmotnost se 7,6 m (25 stop) hořákem	23,5 kg (52 liber)

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny. CCC – pro použití v Číny.

Rozměry s rukojeťmi	Hloubka 483 mm; šířka 233 mm; výška 430 mm (19 palců H; 9,2 palců Š; 17 palců V)
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový stl. vzduch nebo dusík
Doporučený průtok/tlak napájecího plynu	Řezání: 210 l/min při tlaku 5,9 barů (450 scfh, 7,5 scfm při 85 psi)
	Drážkování: 210 l/min při tlaku 4,8 barů (450 scfh, 7,5 scfm při 70 psi)
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m (10 stop)
Typ napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor IGBT
Požadavek na motorový pohon	20 kW nebo 25 kVA pro plný výkon 85 A
Elektrická účinnost	91,9 %
Recyklovatelnost	100 %
Záruka	Napájecí zdroj: 6 roky, hořák: 1 rok

Informace pro objednání – CSA

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, 3–4 patrony a informace o produktu. Některé konfigurace mohou zahrnovat další položky, např. závěsný panel dálkového ovládání a komunikační kabely.

CSA – pro použití v severní a jižní Americe a v Asii kromě Číny.	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°	Dlouhý strojní hořák 180°					Strojní hořák – standardní délka 180° a ruční hořák 75°
Délka hadice hořáku	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)	7,6 m (25 stop)		10,7 m (35 stop)	15,2 m (50 stop)		10,7 m/7,6 m (35 stop/ 25 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání				✔			✔		✔
Napájecí zdroje Powermax85 SYNC®	**Ruční**			**Mechanizované**					**Ruční a Mechanizované**
Standardní napájecí zdroj 200–600 V CSA	087183	087184	087187						
Napájecí zdroj 200–600 V CSA s portem CPC, a děličem napětí	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
Napájecí zdroj 200–600 V CSA s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem					087192	087218*		087219*	

* s pracovním kabelem s kabelovým okem

Specifické konfigurace – CSA

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	Standardní	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Informace pro objednání – CE/CCC

Níže v tabulce naleznete standardní konfigurace systémů zahrnující proudový zdroj, hořák nebo hořáky, pracovní kabel, 3–4 patrony a informace o produktu. Některé konfigurace mohou zahrnovat další položky, např. závěsný panel dálkového ovládání a komunikační kabely.

CE – pro použití v Evropě, Austrálii a na Novém Zélandu - RCM, v Srbsku, Velké Británii - UKCA, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou povoleny. CCC – pro použití v Číny.	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°	Dlouhý strojní hořák 180°					Strojní hořák – standardní délka 180° a ruční hořák 75°
Délka hadice hořáku	7,6 m (25 stop)	15,2 m (50 stop)	7,6 m (25 stop)	7,6 m (25 stop)		10,7 m (35 stop)	15,2 m (50 stop)		10,7 m/7,6 m (35 stop/ 25 stop)
✔ = se závěsným panelem dálkového ovládání				✔			✔		✔
Napájecí zdroje Powermax85 SYNC®	**Ruční**			**Mechanizované**					**Ruční a Mechanizované**
Standardní napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC	087196	087197	087200						
Napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC s portem CPC, a děličem napětí	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Napájecí zdroj 380–400 V CE/CCC s portem CPC, deskou děliče napětí a sériovým portem					087205	087220		087206	

Specifické konfigurace – CE/CCC

Vyberte si jednotlivě napájecí zdroj, typ hořáku, pracovní kabel, patrony a další součásti.

Varianty plazmových proudových zdrojů	Standardní	S portem CPC a děličem napětí	S portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Pracovni kabely		
	Ruční svorka	Kabelové oko
7,6 m (25 stop)	223035	223209
15,2 m (50 stop)	223034	223210
22,8 m (75 stop)	223033	223211

Varianty zemnících kabelů

Řídicí kabely						
Délka kabelu	Ruční svorka	Přídavný panel START/ STOP	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru	Sér. rozhraní RS-485, D-sub konektor
7,6 m (25 stop)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stop)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stop)	128652					
45.7 m (150 stop)	428755					

Varianty hořáků

	Ruční hořáky		Dlouhé hořáky				Strojní hořáky	Robotické/mini		
	75°	15°	0,6 m (2 stopy), 45°	0,6 m (2 stopy), 90°	1,2 m (4 stopy), 45°	1,2 m (4 stopy), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 stop)								059733		
7,6 m (25 stop)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 stop)							059720			
15,2 m (50 stop)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 stop)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 stop)	059770									

Varianty patron Powermax

	Řezání tahem	Mechanizované řezání/řezání s odstupem	Drážkování s maximálním odstraněním kovu	Drážkování s maximálním ovládáním	Sada ohmických kroužků
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Ruční	Mechanizované	Řezání tahem	Drážkování	Mechanizované
30–45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					

*Sada zahrnuje tři spony ohmického kroužku 420580..



Čtečka patron

Čtečka patron spolupracuje s aplikací Powermax SYNC® pro čtení patron a umožňuje jednoduchý proces kontroly dat uložených v patronách Powermax. Číslo dílu 528083.

Hořáky a patrony



Další informace k dispozici na www.hypertherm.com/powermax85sync

Není-li v záruce uvedeno jinak, jsou všechny ochranné známky majetkem společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány v USA a/nebo v jiných zemích.

Navštivte webovou stránku www.hypertherm.com/patents, kde najdete více podrobností o číslech a typech patentů společnosti Hypertherm Associates.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. 2. revize

898590CS Česky/Czech

Jako 100 % vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti. www.hyperthermassociates.com/ownership

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % vlastněná zaměstnanci

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®