

OVLÁDNITE SVOJE REMESLO S MASTER T

Séria Master T prináša prémiové TIG zváracie zariadenia navrhnuté pre profesionálne AC a DC zváranie. Modely Master T poskytujú výnimočnú kvalitu zvarov, presnú kontrolu a vysokú energetickú účinnosť. Vďaka pokročilým funkciám, ako sú MAX WeldClean a DeMagnetization, zvyšujú produktivitu, skracujú prestoje a zabezpečujú spoľahlivú návratnosť investícií.

KEMPPI



MAJSTER AC A DC TIG ZVÁRANIA

Profesionálna voľba číslo jeden pre TIG zváranie

Master T stanovuje nový štandard v kvalite zvarov, jednoduchosti používania a energetickej účinnosti pri profesionálnom AC a DC TIG zváraní. Tento rad je určený pre zváračov, ktorí kladú dôraz na presnosť, spoľahlivosť a výkon. Kombinuje pokročilú zváraciu technológiu, odolnú konštrukciu a ergonomický dizajn, vďaka čomu vyniká v akejkoľvek aplikácii.

Master T je dostupný vo výkonových verziách až do 500 A a ponúka plynulé a spoľahlivé zapálenie oblúka, nízku hladinu hluku a vylepšené ovládanie oblúka – pre konzistentné, vysoko kvalitné výsledky od prvého až po posledný zvar.

Integrovaná technológia Weld Assist zjednodušuje a zrýchľuje nastavenie parametrov, čím pomáha zváračom rýchlo určiť optimálne referenčné nastavenia podľa typu a polohy spoja či hrúbky materiálu.

Režimy MAX WeldClean a DeMagnetization

Modely Master T ACDC sú štandardne vybavené dvoma pokročilými funkciami, ktoré posúvajú TIG zváranie na novú úroveň:

Režim MAX WeldClean
Použite Master T ACDC v režime MAX WeldClean a elektrolyticky vyčistite svoje zvary rýchlo, efektívne a bez potreby ďalšieho vybavenia.

Režim DeMagnetization
Aktivujte režim demagnetizácie a odstráňte zvyškové magnetické polia v obrobku, čím dosiahnete lepšiu stabilitu oblúka a presnejšie smerovanie počas zvárania.

Pozrite si video o tejto funkcii.



Presnosť od začiatku do konca

Plynulé zapálenie oblúka poskytuje maximálnu kontrolu, presnosť a efektivitu pri každom zvarení. Funkcia Weld Assist uľahčuje a zrýchľuje nastavenie optimálnych parametrov zvárania, zatiaľ čo nízka hladina hluku prispieva k lepšiemu sústredeniu a komfortu počas celého pracovného dňa.



Výkon, na ktorý sa môžete spoľahnúť

Špecifikácie zamerané na hodnotu spájajú vysoký zvárací výkon s pokročilými funkciami, ako sú Pulse, MicroTack a AutoCool. Tieto technológie prinášajú lepšiu kontrolu nad zváraním, vyššiu kvalitu zvarov, rýchlejšiu prácu a optimálnu energetickú účinnosť.



Inovácie, ktoré zvyšujú produktivitu

Modely Master T ACDC ponúkajú unikátne výkonové režimy, ktoré posúvajú zváranie na novú úroveň efektivity. Režim MAX WeldClean premieňa Master T na výkonný elektrolytický čistič zvarov, zatiaľ čo režim demagnetizácie eliminuje zvyškové magnetické polia v obrobku, čo zlepšuje stabilitu a precíznosť zvárania.

HLAVNÉ VLASTNOSTI

- Modely DC a ACDC s 1~ a 3~ napájaním.
- Konfigurácia s chladením plynom alebo vodou.
- Výber z dvoch typov ovládacích panelov.
- 7-palcový prémiový displej obsahuje inteligentnú funkciu WeldAssist, ktorá vedie zvárača krok za krokom k presnému a efektívnemu nastaveniu parametrov.
- Modely ACDC vybavené 7-palcovým displejom zahŕňajú procesy MAX WeldCool a DeMagnetization.
- Voliteľné diaľkové ovládanie: nohou, rukou alebo priamo na horáku.
- Dvojkolesové a štvorkolesové transportné jednotky s nakladaním fliaš na úrovni podlahy.
- Dvojkolesové a štvorkolesové transportné jednotky s nakladaním fliaš na úrovni podlahy.
- Široká ponuka TIG horákov Flexlite TX.
- Voliteľná cloudová služba WeldEye pre efektívne riadenie kvality zvárania.
- Navrhnuté a vyrobené vo Fínsku.
- 3-ročná záruka.

MASTER T

Parameter	MASTER T 245 ACDC GM	MASTER T 355 ACDC GM	MASTER T 355 DC GM
Napájacie napätie	220...240 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Napájacie napätie (nízky rozsah MV)	110...120 V ±10 %	220...230 V ±10 %	220...230 V ±10 %
Fázy napájacej siete	1~50/60 Hz	3~50/60 Hz	3~50/60 Hz
Zaťažovateľ pri max. menovitom prúde, TIG	30 %	30 %	30 %
Výkon pri +40 °C, menovitý max. prúd, TIG	240 A	350 A	350 A
Zaťažovateľ pri men. max. prúde, TIG (MV nízky rozsah)	40 %	40 %	40 %
Výkon pri +40 °C, menovitý max. prúd, TIG	130 A	300 A	300 A
Výkonový rozsah, TIG	5 A / 1 V ... 240 A / 30 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V
Výkonový rozsah, MMA	10 A / 10 V ... 180 A / 40 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V
Prevádzková teplota	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C
EMC trieda	A	A	A
Stupeň krytia	IP23	IP23	IP23
Rozmery (D x Š x V)	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm
Hmotnosť bez príslušenstva	19,1 kg	21,5 kg	21,5 kg
Normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Obj. čísla	MST245ACDCGM	MST355ACDCGM	MST355DCGM

Parameter	MASTER T 405 DC G	MASTER T 505 ACDC GM
Napájacie napätie	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Napájacie napätie (nízky rozsah MV)		220...230 V ±10 %
Fázy napájacej siete	3~50/60 Hz	3~50/60 Hz
Zaťažovateľ pri max. menovitom prúde, TIG	30 %	30 %
Výkon pri +40 °C, menovitý max. prúd, TIG	400 A	500 A
Zaťažovateľ pri menovitom max. prúde, TIG (@MV nízky rozsah)		40 %
Výkon pri +40 °C, menovitý max. prúd, TIG (@MV nízky rozsah)		450 A
Výkonový rozsah, TIG	5 A / 1 V ... 400 A / 41 V	5 A / 1 V ... 500 A / 37 V
Výkonový rozsah, MMA	10 A / 10 V ... 350 A / 42 V	10 A / 10 V ... 400 A / 39 V
Prevádzková teplota	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C
EMC trieda	A	A
Stupeň krytia	IP23	IP23
Rozmery (D x Š x V)	544 mm x 205 mm x 443 mm	860 mm x 263 mm x 610 mm
Hmotnosť bez príslušenstva	23,6 kg	57 kg
Normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, AS 60974.1-2006, GB/T 15579.1
Obj. čísla	MST405DCG	MST505ACDCGM

PRÍSLUŠENSTVO

4-kolesový vozík P45MT
2-kolesový vozík T25MT
Bezdrôtové ručné diaľkové ovládanie HR45
Bezdrôtový nožný pedál FR45
Digital connectivity module 6265051



Pre viac informácií naskenujte.

robotec INDUSTRIAL AUTOMATION

robotec, s.r.o. - oficiálny distribútor KEMPPI
Hlavná 3 • 038 52 Sučany • Slovenská republika
+421 901 923 361 • welding@robotec.sk • www.robotec.sk