KEMPPI
The Joy of Welding

MinarcTig
250 / 250 MLP



3 Phase | CC | DC

MinarcTIG™ sú špičkové TIG/MMA zváracie zdroje určené pre aplikácie, ktoré vyžadujú kombináciu vysokého výkonu a nízkej hmotnosti zdroja.

Trojfázové zdroje MinarcTIG™ 250 a 250 MLP zvárajú maximálnym prúdom 250 A pri 30 % zaťažení. MLP modely sú vybavené novým ovládacím panelom s funkciou zvárania v pulznom režime a funkciou MINILOG, ktorá umožňuje prednastavenie dvoch hladín zváracieho prúdu a ich zmenu priamo zo zváracieho horáku bez prerušenia zvárania. MLP modely sa vyznačujú zvýšenou efektívnosťou a produktívnosťou.

Tieto invertorové zdroje **umožňujú pracovať dvomi zváracími procesmi** a zvládajú rôzne zváracie aplikácie. TIG zváranie je možné použiť pre vysokokvalitné a presné práce, zatiaľ čo MMA zváranie ponúka efektívne zváranie hrubších plechov. Možnosť zvárania metódou TIG ako aj MMA výrazne rozširuje ich možnosti využitia. Hravo zvládajú zváranie tenkých aj hrubších materiálov, legovaných aj nelegovaných ocelí, a to rovnako vo vnútri haly ako aj v teréne pri rôznych inštaláciách. MinarcTIG™ je taktiež vhodný aj pre náročnejšie aplikácie navárania koreňových vrstiev.





Panel invertora MinarcTIG (vľavo) a pulznej verzie zváracieho zdroja MinarcTIG MLP (vpravo).

Nenáročná obsluha zdroja zaručuje rýchle osvojenie ovládania všetkých zváracích funkcií. Pri voľbe pulzného režimu zvárania, ktorý je dostupný pri modeloch MLP, sa nastavujú iba dva parametre - dĺžka pulzu a priemerný zvárací prúd.

Výhody

- jednoduchá a rýchla obsluha
- vynikajúce zváracie charakteristiky
- zváranie v pulznom režime (modely MLP)
- funkcia MINILOG (modely MLP)
- prenosnosť
- vysoká odolnosť
- možnosť napojenia na generátor el. prúdu

Objednávacie čísla

MinarcTIG™ 250	
Zdroj; horák TTC 160, 4 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250TTC164
Zdroj; horák TTC 160, 8 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250TTC168
Zdroj; horák TTC 220, 4 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250TTC224
Zdroj; horák TTC 220, 8 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250TTC228
MinarcTIG™ 250 MLP	
Zdroj; horák TTC 130, 4 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC13F4
Zdroj; horák TTC 130, 8 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC13F8
Zdroj; horák TTC 160, 4 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC164
Zdroj; horák TTC 160, 8 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC168
Zdroj; horák TTC 220, 4 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC224
Zdroj; horák TTC 220, 8 m; uzemň. kábel 25 mm^2, 5 m	MINARC250MLPTTC228
Diaľkové ovládania pre TIG horáky	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
Diaľkové ovládania	
R 10	6185409
R 11F	6185407

Technické informácie

MinarcTIG™		250, 250 MLP
Napájacie napätie		3~ 50/60 Hz; 400 V ± 15%
Príkon	TIG	max. 7,2 kVA (250 A / 20,1 kVA)
	MMA	max. 8,2 kVA (220 A / 28,8 kVA)
Sieťový kábel/istenie		4 x 1,5 mm2 – 5 m/10 A pomalá
Zaťažovateľ (40°C)	TIG	250 A/20,1 V (30 % ED)
		160 A/16,4 V (100 % ED)
	MMA	220 A/28,8 V (35 % ED)
		150 A/26,0 V (100 % ED)
Rozsah nastavenia	TIG	5 A 10,2 V – 250 A / 20,1 V
	MMA	10 A 20,4 V – 220 A / 28,8 V
Napätie na prázdno		95 V
Účinník	TIG	0,92
	MMA	0,91
Účinnosť	TIG	80 %
	MMA	86 %
Ø MMA elektród		Ø 1,5...5,0 mm
Rozmery (mm)	d x š x v	400 x 180 x 340
Hmotnosť		10,7 kg (11,6 aj s napájacím káblom)
Min. výkon generátora		> 15 kVA



Vlastnosti

- dodávaný ako set s príslušenstvom pre okamžité použitie
- prehľadný ovládací panel umožňuje presné nastavenie zváracích parametrov
- vysokofrekvenčné zapálenie oblúku a funkcia zabraňujúca prilepeniu MMA elektródy
- pohodlné prenášanie zdroja vďaka ergonomicky tvarovanej rukoväti
- kompatibilita s diaľkovými ovládaniami Kemppi: R10 (ručné ovládanie), R11F (nožné ovládanie), RTC10 a RTC20 (diaľkové ovládania na horáku)

Bezpečnosť

Ergonomický dizajn a praktický nárazuvzdorný plastový kryt zvyšujú bezpečnosť pri práci so zdrojom. Ultraľahký zvárací zdroj je chránený pred nasatím nečistôt, prachu a vlhkosti. Zdroje MinarcTig EVO sú vyrobené v súlade s konštrukčnými bezpečnostnými normami IEC 60974-1, -3 -10, IEC 61000-3, -12 a nesú certifikát CE. Invertory Minarc EVO spĺňajú zaradenie do ochrannej triedy IP23S.

robotec, s.r.o.
Hlavná 3, 038 52 Sučany
+421 901 923 361 www.robotec.sk welding@robotec.sk